

東京都千代田区猿樂町1-4-3
三笠産業株式会社
電話 東京(292)1411 大代表
テレックス 222-4607
郵便番号 101
PR旬報 年4回発行

コスト低減に挑戦

（五台を同時にまわす分電盤）

空インバーター ト工事で活躍

くすることができ、コンクリートや型枠の状態に合わせて振動の調整をするなど、きめこまかいバイブレーターの使い方ができる。佐藤秀工務店さんは、バイブレーターの電源を選ぶにしてもさすが着眼点があるといふ。現場の主任さんの話では、100Vで使えるコンパクトな高周波電源があると会議で聞いたので、早速に機材センターから取り寄せた。小形だし、軽いのが良いとのこと。ポンプ車のホースからコンクリートが吐き出される。これをF

FU1500型インバーター
コンクリート工事で活躍

ートや型枠の状態に合わせて振動の調整をするなど、きめこまかいバイブレーターの使い方ができる。佐藤秀工務店さんは、バイブレータの電源を選ぶにしてもさすが着眼点があるとい。現場の主任さんの話では、100Vで使えるコンパクトな高周波電源があると会議で聞いたので、早速に機材センターから取り寄せた。小形だし、軽いのが良いとのこと。ポンプ車のホースからコンクリートが吐き出される。これをF

(移動係は5台のFJ80「トント」を矢印の順に移し替える)

(FJ80で地下室の壁打ち)
 ほど強い。細いので緻密な配筋の間にも無理なくパイプを入れられる。壁の厚さ150mm、高さは3.4m。FJ80トントンは地下室の床から0.4mと1.2mほどの位置に取付けられ、コンクリートの流入にあわせて順次スイッチが入る。240HZでは強すぎるとのことで、インバーターのダイヤルを動かして200HZに調整。こんなときは周波数を変えられるFU-1500インバーターは大変都合がよい。四台のFJ80トントンを次々に取付場所を移し変えて振動させる。頭上ではFH-30インヘッダーの振動音が聞こえていた。



(鉄筋のすき間もF H I 30で)

ていた。



小野逞三会長・政子夫人合同葬

【弔 辞】
才。六分不帰の人となる。八十一才。

恭儀委員長
衆議院議員 湯川 宏

小野逞三さん、あなたとご関係のある誰一人として、今日このような形で、あなたとお別れをすることになろうとは全く思いもよらないことでありました。あなたは旧臘二十五日午前十一時に立売堀新町振興会の瀬世会長さんと年末のごあいさつに西警察署長を訪ねられ、懇談中に急性心不全に襲われ急逝されました。そして、年が改まって逝去から十日にもならない一月四日、六十年間あなたが喜

お焼香する三笠建設機械
小野芳廣社長

びも悲しみも共にして来られた政子奥様のご世界されましたことは、何とも申しようのない悲しみと驚きでありました。あなたは、明治三十五年に大阪に生まれ実業学校を修められてから大正九年に岩田兄弟商会に入社。大正十五年、小野逞三商店を創業され、機械、工具を中心にその販賣の基礎を固められました。大阪の市場産業である機械金属のメツカ「大阪の立売堀」といえば、全国の機械金属業界では知らない者のない地域であり、その中心の人物として今日の隆盛への基盤造りをして来られたのであります。思えば、大戦末期の大空襲で一夜のうちからに廃虚と化した瓦礫の中から昭和二十一年に立売堀新町復興会を結成され、立売堀の再起宣言をされ、翌年に立売堀新町振興会を設立されて以来三十有余年にわたりあなたがその会長として持前のエネルギーを燃やされ、立売堀新町ギを三十年史にもあなただけに焼夷弾も、立売堀のド根性だけには焼き切れなかった」と述べられています。

先づ共同店舗の建設、その為の資金調達をはかるなど、明るく住みよい近代的な街づくりを積極的に推進され、今日までの立売堀新町の再興に努力されましたことは、あなたの偉大なご功績として、いつまでもその名を残されているところであります。

更に昭和四十三年から取り組まれた、西共同配送センターの建設は労働力の効率化、存

の間、昭和二十五年に株式会社小野製作所に改組し、三十八年に株式会社オノマシンと名称を変更され、また三十二

達也

れたことは広く知られているところであります。いま、機械・器具の街として世界中に名を知られている立売堀と、その地に根をおろして活躍するオノマシン・三笠建設機械両社の歴史を語ろうとすると、その輝かしい業績は勿論のこと、立派な後継者であられるお二人のご子息を生ま、育てあげられた小野会長と、

を設立。五十七年に両社の会長に就任されました。あなたは常に新たな物事を見つめられるアイディアマンで、特許・実用新案は実に百件ちかく獲得されました。その発想は驚くほかにありません。公職としては、全日本機械工具商連合会顧問、大阪機械工具商連合会顧問、大阪機械工具商連合会会長、大阪西機工業顧問、立売堀新町振興会会長、大阪卸商連盟副会長、誉会長、大阪卸商連盟副会長等々関連業界の振興・発展に貢献されたことにより、昭和三十一年には大阪府知事より産業功労者として受賞、昭和四十四年には藍綬褒章、昭和四十五年には大阪市民章、昭和四十七年には勲五等瑞宝章を授与されました。更にこのたびご逝去に伴い、従六位を授与されました。このように数々の荣誉に浴されましたことは、あなたの功績とご人格の偉大さを如実に物語っています。奥様の政子さまは明治三十七年堺市大浜に生れられてから小野さんと大正十三年に結ばれ爾来六十年、一身体、良き伴侶として近くは主人と共に金婚喜寿の賀を迎えられ、のどかにお暮らしされておられました。この数々の功績は体調をくずされ、香雪ヶ年は記念病院で養生に専念しておられましたところ、御夫君の訃のあとを追うようにご他界されました。私たちは、小野さんご夫妻の残された大いなるご遺徳を偲び、そのご成るを将来にわたって一層大きく咲かせる事がお互の務めであると存じております。幸いに後継者として順一社長さん、芳廣社長さんほか皆々様が確固たる基盤の上にオノマシン三笠建設機械両社の更なる

本日ここに、株式会社オノマシン及び三笠建設機械株式會社代表取締役會長小野逞三殿ならびに夫人政子殿の御葬儀が執り行なわれるにあたり、三笠建設機械株式會社の取引先を代表いたしまして、お二人の御靈前にお別れの言葉を申し上げます。旧臘二十五日小野會長の突然の訃報に接したに驚愕、わが耳を疑うとともに深い悲しみに捕われました。当日のご様子を聞くに及び、律儀なお人柄の會長さくびにふさわしい大往生をとげられたのだと思いました。

會長さんが急逝されたわずかの十日後の一月四日、後を追うようにと奥様が黄泉の旅路に赴かれたとの報を受け、度重なる悲しい出来ごとに、人の生命の儚なさ人の世の無情を感じ、今はただ悲痛を思いで一杯です。ご遺族の方々のお悲しみは如何ばかりかと心からお悔み申し上げます。

小野會長、あなたは戦災により焼野原となった立売堀の復興に、いち早く力を盡くされ、政子夫人と共に二人三脚言葉では言い表わせないようなご努力を続けられ、地域社會の発展に大きな貢献をなさ



ぜずにはおられませんが、子夫人のお内助の功を深く感ずるがえつて、当社との関係の思い起しますと、戦後の混乱いまだ治まらぬ時期に始まりました小野会長と今は亡き当社会長とのお付き合いは、単なる商取引の関係を越えて、相互の信頼と尊敬を基盤として、男と男の心の結び付きで、はなかつたかと思ひます。これが、その後三十年の長きに亘つて続いて参りました両者の提携の深い絆の礎であり今後もあることなく続いてゆくことは疑う余地もありません。小野会長の誠実なお人柄は、販売先からは深く信頼され、仕入先からの信用もまた絶大なものでありました。あなた達の優れた識見と卓抜な指導力のもとに育くまれた、代理店網と言う大きな販売組織が今日あるのは、会長のお力に依るところであります。それにつけても代理店会の宴席で、あなたが披露された、粹で洒落な芸も、今はなつかしい思い出となつてしまひました。会長さん、あなたの撒いた種子は大地にしっかりと根をおろし繁栄を続けて参つております。次の世代として後を引き継いだ私どもが、しっかりと手を握り力を合わせ、更に大きく実らせてゆくことをここにお願い申し上げます。

いま臉を閉じれば、慈父のごとく私ども後進をご指導頂いたあなたのあのなつかしいお声とあたたかい笑顔が浮々で参ります。小野会長そして政子夫人、どうぞ天に在つて私どもを見守り、永遠の繁栄にお力をお貸しくださるようお願いいたします。ここに、お二人のご冥福をお祈り申し上げます。

お別れの言葉といたします。

初めてのアメリカ

三月三日

館林工場、齊藤工場長と共に、午後二時、多くの人の見送りを受けて本社を出発した。成田空港にて、同行する商社のY氏と合流し、慌しく機内に乗込むと、Y氏と工場長は隣合せの席、小生のみが後部の団体席に着くことになった。日航というところもあり、機内は八割以上が日本人客であり、満席のせいから、やたらと騒がしい。これからロスアンゼルスまで、約十時間の飛行を考えると、少々気の重い旅立ちである。

離れ離れの席を気遣って、Y氏の陣中見舞いの約束も、機体の揺れで、席を立てず、ほとんど履行されないうちに三月三日、二度目の朝を迎えていた。

入国手続を済ませると、今度は、ラスベガスまでの乗り継ぎ。ここでも、まず驚いたのは、空港の広さである。アメリカの航空会社だけでも、数十社あり、しかも航空会社によってターミナルが異なり、その間の移動は循環バスである。これまでに知っている空港は、成田と東南アジアだけの小生にとってみれば、何とも広すぎる。また、このロス空港もアメリカにあつては決して大きなものではないと聞かされ、二度ビックリした。飛行機に対する感覚が、日本での電車やバスのそれと同じであることを強く感じ入った次第。



三笠製菓がずらりと並ぶARAショーのMQ社ブース

長旅の疲れも何のそのとばかり、ホテルに着くとすぐにARAショー(アメリカレインタル協会展示会)のマルチメディアのブースを訪問した。夕食は、Y氏の招待により、鉄板焼を御馳走になることになった。テーブルに着くなり隣のテーブルから急に拍手が湧く。振向くと、コックに対するものであった。しばらく見学していたが、その料理ぶりにはなかなか見事な曲芸のような手捌きであった。

三月四日

ARAショー
競合メーカーの研究ということで、十時の開場に拘らなく、八時半に出陣してみたものの、九時半まで入場を認められず、約一時間入場を待たされる羽目になってしまった。しかし、九時半には、各メーカーとレンタル協会のメンバーで、会場の前は、い



ARAショーの会場(客に忙しいレビン社長)

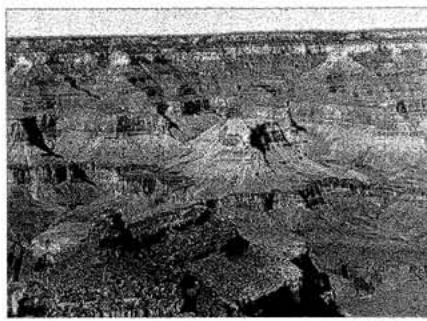
つばいの人である。入場開始と同時に、写真撮影、カタログ集めにと、手分けして走ったが、ワッকারのブースは、流石、詰員の入場が早く、ガイドが堅い。日本人と見ると、カタログはおろか写真もとらせられない。一通り見学した後、マルチメディアのブースに戻ると、その熱気とブースの広さをみて、同社のこのショーに賭ける意気込みを強く感じた次第であった。昼食にホテルに戻ると、偶然にも、弊社のカナダ代理店であるポリクイップ社のジョセフ社長一行にばつたりと出会った。当初の予定では、明日ミーティングの予定であったが、明日は、アメリカを知るという大義名分のもとに、グランドキャニオンに足を伸ばしたい旨、説明し、今夕にミーティングを変更してもらったことを快諾して戴いた。

ミーンティングを兼ねた夕食でジョセフ社長夫妻には、ステーキを御馳走になったのだが、なぜか、一番大きいものを注文してくれた。しかしこの大きさは、特大である。厚さ三センチ以上、長さ三十センチ以上である。得てして、この種の話は大笑いになるものだが、この大きさは、とうとうギブアップしてしまつた。



スロットマシンが並ぶラスベガス空港のロビー

三月五日
グランドキャニオンでもランマーは三笠
空港まで、各ホテルをピックアップして回っているバスに乗り、二、三、のホテルを回っていると、我々のバスを運転手がバスを降り、二人連れの日本人の女子学生と話していたが、会話が通じないらしく、女子学生は今にも泣きそうである。ドライバーは英語のできる日本人を探すために、車内に戻ってきた。そこで小生が、東南アジアで鍛えた英語力を使い、隣席にいたY氏がいきなり英語を立ち、見事な英語力を発揮し、一件落着。出番を失った小生にとっては誠に不幸中の幸いであった。



荒涼とした景色がどこまでも続くグランドキャニオン

グランドキャニオンも既にクライマックスを過ぎ、バスが帰路に着く所であった。バスが走り始めて間もなく、ロッジの拡張工事現場とおぼしき所に、いつもの見慣れた色の機械が立っているではないか。それは、正にMT80L型のランマーであった。はるばるアメリカまで来て、しかも、地の果てを思わせるグランドキャニオンで、わが社のランマーを見ようと思いは、思いもよらぬ出来事であり、唯々感激であった。一瞬の出来事であり、カメラに収められなかったのは、かえすがえすも残念であった。

ラスベガスへ戻るとマルチメディアの会場からホスピタリティールーム(ホテル内の接客室)に移っていた。我々も日本より持参した酒のつまみを持ってこのパーティーに参列した。なかでも、人気のあったつまみは、サキイカである。我々の差し入れが、配られて、五分もしないうちに、「なかなか、うまい!」「なんだ、これは?」という言葉があちこちから聞かれた。それを聞いていた工場長を初めとする我々日本人は、互いに顔を見合せて破顔した次第。これは、アメリカ人にとっては、イカはグロテスクなものの一つであるからである。こんな会話をしながら見たラスベガスの夜景は最高である。三日目にして、ラスベガスの華やかさを確認した。



ブライトエンジェルロッジにて齊藤工場長(左)と筆者

三月六日
レンタル屋は三笠ばかり
朝七時ワシントンに発つY氏の、空港からのモーニングコールを目覚まし、暫しの別れを告げた。朝食を済ませたから、マルチメディア社のロス地区を担当しているマギニス氏と近くのバットレンタル社を訪問した。同社の機械は、ランマーからインパクトローラーまで、三笠一色である。また、マルチメディア社の同社に対するサービス体制の良さを聞くにつけ、改めて、マルチメディア社の充実さを感じさせられた。ラスベガス発十一時の飛行機まで多少時間があったので、ホテルの近くにお茶を飲みに行ったのが悪く、今度は、時間がなくなり、慌ただしくホテルをチェックアウトして、乗込んだタクシーの運転手は、何と、非常に体格の良い女性ドライバーである。日本では、



MQ社ロス地区担当マギニス氏とバットレンタル社を訪問

男と決っているタクシードライバーだが、職業における男女平等を見た思いである。彼女は、我々が重そうに持っていたスーツケースも、軽々と運んでくれるではないか。無事ロス空港に戻ると、現地駐在のM氏に、リトル東京の中を案内してもらった後、再度、土産品の買出しに出掛けた。齊藤工場長は、昨今の貿易摩擦解消に一役買うよう土産品の買い手である。小生も思っていたものの、無しの袖は振れぬというが、昨夜のラスベガスの結果が、全てであった。

日本を離れて、まだわずか四日であるが、何故か日本食に飢えてしまい、M氏のお招きで東京会館に案内して戴いた。ロスにもともと日本人の多いところであるが、こころい、どこへ行っても日本人らしく、どこへ行っても日本語が通じ、日本に居るような錯覚を起こしてしまつた。



三月七日
マルチメディア社訪問
ロスに着いてからずっと日本食が食べられるのは誠に有難い。

三月八日
帰国
朝六時半、Y氏からまたまたモーニングコールである。しかも、ワシントンからとのこと、なおよさのこと感激。長いようで、とても短かった一週間のアメリカ出張であった。

末筆ながら、今回の出張に際して、多大なるお世話をして戴いたY氏を始めとした皆様方に、紙面をお借りして、ここにお礼申し上げます。
加瀬記



(立派なMQ社の社屋)

東京三笠レンタル会

サービスマン対象

技術講習会開催

五十九年九月発足した東京三笠レンタル会(会長 花岡朗氏)では、六十年事業計画の一つであるサービスマン対象技術講習会を三月十八日(火)十九日(水)の二日間に亘り三笠産業(株)館林工場において開催した。今回は会員の要望により、高周波パイプレータ

十八日十一時二十分東武浅草駅に集合し十一時四十分発の急行で全員揃って館林へ出た。館林工場へ到着した後、一同打ち揃ったところで開会式が始まる。早速インヘッダーの組立てから始まり、二人一組で完成までを組立て図面を見ながら行う。その間、いろいろな検査を行い、品質、

性能のチェックを行った。宿泊は館林工場近くの「ホテル坊や」に全員で合宿し、夜は懇談会をかねた会食。会員同志という一体感がある。で、たちまち打解けて和気あいあいの会食で夜の更けるのを忘れる思いであった。

あけて二日目は修理品の実機で分解、故障箇所の見分け、判断等を行い組付け完成までを行った。その後高周波パイプレーターの注意点を講習し、一通りの講習会を終了。今回の講師は三笠本社から松下第一技術部長、樋代技術サービスク課長代理、館林工場からインヘッダー班上山班長の三

(株)鈴機商事

本社ビル新築落成



鈴木社長

神奈川県内における有力な代理店であり、創業以来十二年レンタル、販売、修理と躍進を続ける(株)鈴機商事さん(本社神奈川県藤沢市)では藤沢市遠藤二九八六に本社ビルを新築落成され、昨年十二月十五日に移転されました。

六〇〇坪の敷地には瀟灑な本社ビルと完全に整備された部品庫を含む修理工場が一体となっており、突発的なトラブルにもすぐに対応できる態勢が常に整えられており、アフターサービスに力を入れたという、鈴木社長の方針がうかがわれます。

又、女子社員の方も大変勉強熱心であり電話の応対もテキパキとされ、社員教育が徹底されているのが感じられます。営業マンの方々もスキー、ゴルフ等のスポーツを社長と共にするなど非常にバイタリティーに富み、このチームワークの良さが数字を伸ばしていく要因のひとつだと思います。



向成記



Mikasa トントンのリモートコントロールシステム...時代は進んでるぞぞぞ!



三笠産業(株)本社の電話番号が変りました

昭和61年3月3日より三笠産業(株)本社の電話がダイレクトインライン方式となりましたので、それぞれご用部署へ直接ダイヤルして下さいようお願い致します。

受付(案内)	03(292)1411
社長室・総務部	03(292)1412
経理部 会計課	03(292)1413
生産管理部 資材課	03(292)1414
業務課	03(292)1415
総合企画室	03(292)1416
コンピュータ室	
第一営業部 西販課	03(292)1417
第二営業部	03(292)1418
(第一課・第二課・第三課)	
海外営業部 輸出一課	03(292)0155
輸出二課	03(292)0156
輸出三課	03(292)0157
営業サービス部	03(292)1410
(技術サービス課・部品課)	

(熱心に説明に聞き入る受講者の皆さん)



①技術講習会は今後も続けま...
②技術者のみでなく営業マン...
③次回技術講習会の機種は、...
④講習会の開催時期は、春...
⑤講習会の日程に就いて...
⑥今回の講習内容は、大変判...
かりやすく理解出来た。等々の回答が得られた。会員の皆様が熱心に重ねて受講を希望された。かくして意義ある講習会を終了した。

長畑記

技術教室

第27回



前後進型パイプロコンパクターのR85型とR85S型との構造上の相違点と用途の違いについて教えてください。

岩手県大船渡市の三浦さんからの質問にお答えします。

三笠が製造している前後進型パイプロコンパクターの中で最も軽量なタイプがR85型とR85S型です。どちらもハンドルの手許にあるレバーの操作だけで、作業者の意のままに前へあるいは後ろへと進む方向が変えられる画期的なコンパクターとして発売以来人気を博しております。

コンパクターには、いわゆるプレートコンパクターと称して、砂や土の表層を平らに均したり、アスファルト舗装の表層仕上げ、締

固めに使うもの。つまり、アロンで皺のぼしをするように、表面の凹凸を均すのに使用するコンパクターと、路盤の締固めや埋戻し作業に使うものとの二つに大別できます。

R85型は表層の仕上げ締固めを目的として作られています。つまり前後進のできるプレートと言うことになりました。

一方のR85S型は基礎輾圧を目的としたコンパクターで、路盤の締固めは勿論のこと、管の埋設工事などでは溝の底を締固め、更に埋戻し作業に動力を発揮しています。R85のSはSOIL(土壌)を意味します。

R85型もR85S型もいずれも、その構造は全く変わりありません。最大出力3.5PS(毎分4000回転にて)の空冷ガソリンエンジンを動力として、二軸偏心式の振動装置をまわして振動を発生させます。振動の作用する方向を歯車の噛み合わせを変えることにより変化する前進させたりバックさせたりします。この様に構造としては同じなのですが、R85型とR85S型では作業目的が違っているので、その性格に

更に細かく、動力伝達ならびに振動装置を構成する部品を見ますと、発生する振動数がR85とR85Sでは違うものが使われています。また、振動数は違っても遠心力はR85もR85S、どちらも1400kgで同じになっています。従って振子の大きさがR85とR85Sでは前者の方が重量の小さいものを使っています。主としてこのようなところが違っていますが、外見は著しく相違していませんので、識別のためR85はベイス側面にステッカーを貼り、R85Sは振動機ケースから輾



基礎輾圧に適したR85S型



表層仕上げに適したR85型(水タンクはオプション)

三笠の豊川稲荷社初午祭 盛大に行なわれる

毎年初午の日になると豊川稲荷社初午祭を執行なつていますが、今年も二月七日(金)午後四時半より厳粛に執行な

私もその本山である豊川閣妙厳寺(愛知県豊川市)で行なわれる初午祭は一年で最も賑やかな祭典として遠くは北海道や九州から多くのご信者があつまりにぎわう祭りで有名です。

我が社でも屋上に奉祀され、お祀り、館林、春日部両工場にお祀りをし、当日の同時刻にご来賓の方々をお招きし、全三笠社員が参列して三笠産業の繁栄と商売繁盛を祈願申し上げるべく盛大に執行な

本社屋上の豊川稲荷社吒枳尼真天様神前周囲に紅白の幔幕がはりめぐらされ、吒枳尼



炭記