

三笠産業



謹賀新年

三笠産業株式会社
社長 京谷達也

新年明けましておめでとうございます。旧年中は皆様にはひとたかたなご愛顧お引立をいただき厚く御礼申し上げます。さて、顧みますと昨年はいろいろと波乱の多かった年でありました。晩秋から初冬にかけて政権の交代があったことが特に記憶に新たなところであり

突然なげ出すようにして鈴木首相が辞任し、長い政治空白の後に「話し合いによるわが国政治」を掲げて中曽根政権がスタートしました。派閥を越え行財政改革の要となつてこれを推進できる人を選んだ実務型内閣とのふれ込みです。前、前途に山積している幾多の難問はありましようが、なほともあれ、一日も早く行政改革と財政再建の目途をつけて、長びく停滞からの脱出を計って欲しいものです。

昨年は当社としては、年頭からブレートコンパクター700シリーズを発売。続いて五月に行われました東西の代理店会に於いて、ダム工事など大容量のコンクリートを打設する現場向けの特に強力な高周波バイブレーターMVI-90・110・130型、経済性を重視した空冷ディーゼルエンジンを動力とする高周波エンジンセレータ、前後自在のバイブコンパクター1200シリーズ、今まで空白であった3型と5型コンパクターの中間を埋めるMCD-4DX・4ST型コンクリートカッター、そして、コンクリート打設時に木ハマーで叩く代りにアイデア商品として型枠ハンマーを登場させるなど、新製品を次々早やに発表いたしました。それぞれ時代の要請に基づく性能を具備いたしております。あるいは省エネルギー、あるいは高効率と関係方面のの評価を幸にして頂戴することを得ました。

不況に明け、そして不況のうちに終わった昨年でございますが、このようにいつまでも不況が長びきますと景気の良かつた時のことを忘れてしまったように、どちらを向いてもしめつぽい話を聞くようになり勝ちですが、いつまでも不況のときが続くはとも思いません。夜明け前が最も暗いものです。冬来りなば春遠からじとも申します。このようなときにこそ景気のよい大きな夢を描いて見るのも楽しいものです。そして、夢を夢のままで終らせない努力を致してみたいと考えております。私は昨年の仕事始めに際し波乱万丈の時にこそ繁栄のチャンスがあると話をしました。日本中の全部が、ましてや世界中が不況になつていくわけでもないと思ひます。場所によつてはそうでないところもあるはずと思ひますので、三笠といつては、ひとつつづつ焦点を定めた商品の開発に心がけ、これに力を注ぐ所存でございます。勿論これは三笠が長年に亘り培ってきた技術に立脚し、この延長上にあるものを更に大きく伸ばしてゆき度いと思ひますので、従来の製品と全く別の系統のものと言ふ意味ではございません。

技術面の充実だけではなく、昨年はキャラバン活動も積極的に実施し、製品の点検サービスに国内の現場だけではなく、海外にまでも足をのばしました。今年も三笠製品に対する信頼を一層高めるために、このキャラバン活動を更に活発に行い皆様のご期待に添ひたいと思ひます。今年の干支は亥、猪突猛進なども申しますが、猪は商売と繁栄の神様摩利支天のお使いと言われております。不況を吹き飛ばすために頭張つて参りたいと思ひております。何卒、本年も宜敷くお引まわしの程お願い申し上げます。

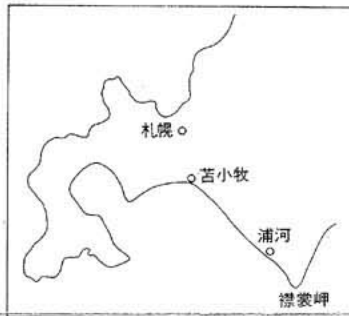
発行所
東京都千代田区篠栗町1-4-3
三笠産業株式会社
電話 東京(292)1411 大代表
テレックス 222~4607
郵便番号 101
PR句報 年4回発行

バイブコンパクター

前進後進思いのまま

高性能の締固め機械の活躍

大きな輾転盤でランマーのような強力な締固め能力を持ち、安定性が良く一人で取扱いができて、振動ローラーのように前進後進が意のままにできる締固め機械、それが三笠のバイブコンパクターです。MVC-230D・240D・Gそして250Dのシリーズ。さらに一クラス大きいMVC-300D・Gと用途に合わせた豊富な機種が揃っているのも三笠をおいではあります。コンパクターと言へばプレートと思われ勝ちですが、これは表面を仕上げるもの、本当の締固めに使うには大きな振動を発生する機構を備えたバイブコンパクターです。そして前進後進機構を持っているのは国産では三笠だけです。このバイブコンパクターの作業の一端をご紹介します。



北海道 浦河 MVC-240G
何処までも真っ直ぐに伸びた道路を走る。道路に平行している牧場の向うを我々の車と競争するように走る馬、草を食べている馬などのどかな風景が窓の外に展開する。十一月もなれば過ぎ、肌も引き締まるような気候なのだが、今年はどうしたのか青々とした牧草が見える。こうしてみると、あの大被害を出した浦河沖地震など嘘のように思える。ここで浦河町について簡単に説明を加えてみよう。太平洋に面し襟裳岬へ50km程のところ、日高支庁の所在地で遠くは日高の山々を望み、山林が大部分を占めている。日高馬の産地で、この町で馬市も開かれる。



（大きなグリも一気には輾転する）
浦河町長平町七九 早坂勝太郎社長が施工している農道新設の工事現場を訪ねる。両側に補助輾転盤をつけたMVC-240G型バイブコンパクターが軽快にそして力強く路面を締固めているのが目に入った。今期の分は長さ560m幅6mの道路の路面と、幅3m程の取付道路の路面ならびに側溝の縁を締固めること、これにMVC-240G型が使われているのだ。大人の握りこぶし位の大きさの石がごろごろしている土を踏みかかると、バイブコンパクターは前進する。やがてレーパーが倒して同じところを後進して通つた後は石が平らに均され、めり込んでいく。たいした威力である。作業をしている現場の人達も、輾転力があり、重心も低く安定している前後進も楽にできて大変に使いやすいと話していた。



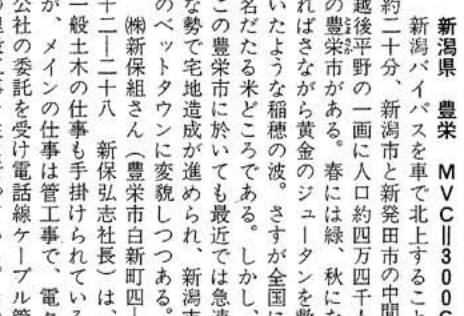
新潟県 豊栄 MVC-300G
新潟バイパスを車で北上すること約二十分、新潟市と新潟市の間、越後平野の一面に人口約四万四千人の豊栄市がある。春には緑、秋には紅葉が黄金のジュエリーを敷いたような稲穂の波。さすがに全国的に名だたる米どころである。しかし、この豊栄市に於いても最近では急速な勢で宅地造成が進められ、新潟市のベッドタウンに変貌しつつある。豊栄新保組さん（豊栄市白新町四十二番二十八 新保弘志社長）は、一般土木の仕事は管工事で、電気の工事の委託を受け電話線ケーブル管の埋設工事を主に行っている。その



（狭いところでも一人で軽快に作業がはかどる）
今回お訪ねしたところは新潟県バイパスの豊栄インターと国道七号線とを結ぶ県道で、新保組さんの得意とする管工事の現場、豊栄市発注の配水管敷設工事である。幅5mの道路の端の方に、深さ1.3mで幅0.8mの溝を延長約800mに亘り掘削し、これに水道管を埋設するのだ。既に本管は埋設されているので、これから一気には管の布設が完了し、管内に配管する工事が行われていた。支線は道路を横断するあたりで工事が行われるので、工事区間は道路閉鎖をして片側だけの通行となり、車両の往来に神経を使いながらの仕事となる。しかしながら工事の方はいささかも手を抜くことなく、完璧を期して行われる。管を敷設した上に一層の砂が入られ、これを締固めること、次いで二層、三層と三回に分けてMVC-300G型バイブコンパクターで充分に締固めた後に砕石が撤かれ、これを締固めると最後はMDR-9D型振動ローラーを使って仮舗装をして仕上りとなる。MVC-300G型は輾転力をもつてすれば砂の締固めも三回に分けてくとも一度に三層の厚みの輾転が充分できるのだが、そこは工事の責任を重んずる新保組さんのこと、通行する車両には迷惑かもしれないが、バイブコンパクターを前進、後進させながら各層毎に念入りに締固めをして行く。さすが責任施工を任されている信用ある会社の仕事ぶりを見事なものだ。MVC-300G型は、ランマーを使っている前までは、ランマーを使つて締固めていたが、ランマーもそれなりにかなりの力はあるが、管理工事現場に使うにはもったいない。良い機械があるのではないかと、新保社長から相談を受けたのは昭和五十七年の春であった。ランマーを使つて埋戻しをするとなれば、作業がはかどる、深い溝のなかではターンするときにハンドルが土壁にぶつかり邪魔になるので、一回ターンの仕上はナイローラー（最後の仕上げはナイローラー）でパツチリ



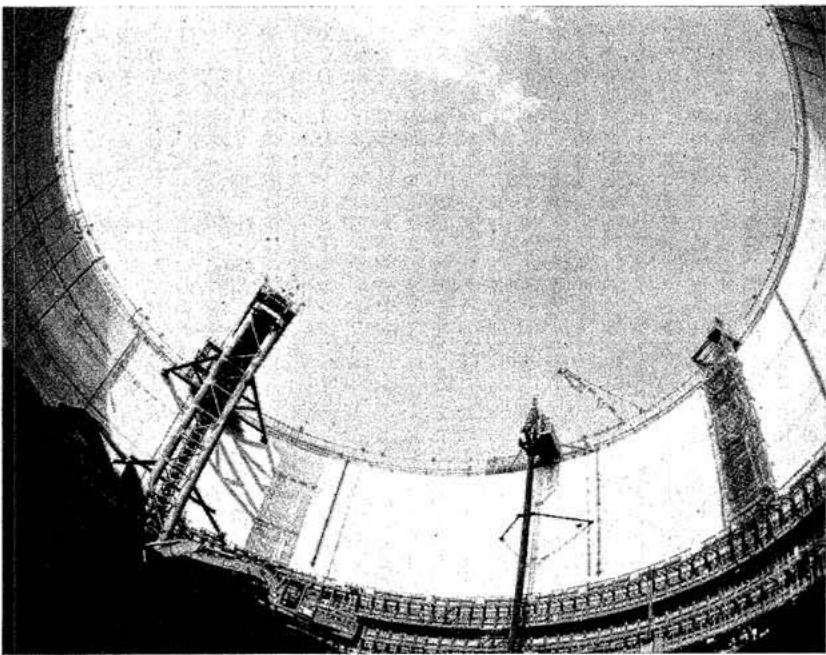
（手許のレーパー操作で前後進は自由）
また漁業も盛んでコンブ・サケなどの漁獲が多く、水産加工の工場がある。この浦河町の早坂組さん（浦河町）



固めだ、これを充分に心をうち込んでやれば後々沈下の手直しなどと言うようなことはない。一平方米当りの工事費用も次第に上昇している。機械化によりこれを補い、採算のとれるようにしなければならぬ。結果としては品質の良い仕事に繋がる。これも総合品質管理の手段の一つだと思つておつしやっていた。このように積極的な考えのもとで造られた新しい道路を、ダンプで競馬ファンを沸かす名馬を乗せたトラックが往き交う日もそう遠いことではない。北海道の雄大な自然のなかに新たな道を切り拓いてゆける早坂組さんのご発展を念じつつ浦河町を後にした。札幌課 小野記

LNG貯槽工事に活躍する

三笠高周波バイブレーター



(工事中の巨大なC-3 LNG地下貯槽)

東京から京葉道路を自動車約二時間、かれこれ80km南下したところに、東京湾に面して千葉県君津郡袖ヶ浦町がある。

いまここで大林組さんが東京ガス袖ヶ浦工場のなかに、容量一三〇、〇〇〇ℓ世界最大の規模を誇るLNG(液化天然ガス)地下貯槽を建設中である。C-3と呼ばれるこの地下貯槽は昭和五十五年八月に着工し、昭和五十九年二月には竣工して首都圏のエネルギー供給基地が更に強化されるのである。

LNG貯槽の躯体は円筒型の鉄筋コンクリート構造である。このコンクリート打設作業に三笠の高周波バイブレーターが多数使用された。一年八ヶ月に亘るこの作業に於いて打設したコンクリートの総量は八三、三〇〇㎡の多きに達した。

大林組さんはLNG貯蔵施設の材料・構造・設計・施工等のあらゆる分野に於いて永年に亘り積み重ねた研究開発の成果は高い評価を得ている。

十一月中旬、土木工事はあらかた終了したが、C-3 LNG貯槽を見学する機会を得た。どんな様子

雨雲が低くたれ込めた海岸をバックに、うぐいす色をした巨大なお椀を伏せたような形をしたものが二つ見える。稼働直近のC-1とC-2のLNG貯槽だ。その隣りが目下工事中のC-3である。貯槽の縁から内部を覗き込むと、底の方で作業しているトラッククレーンがまるで縮尺模型のように見える。

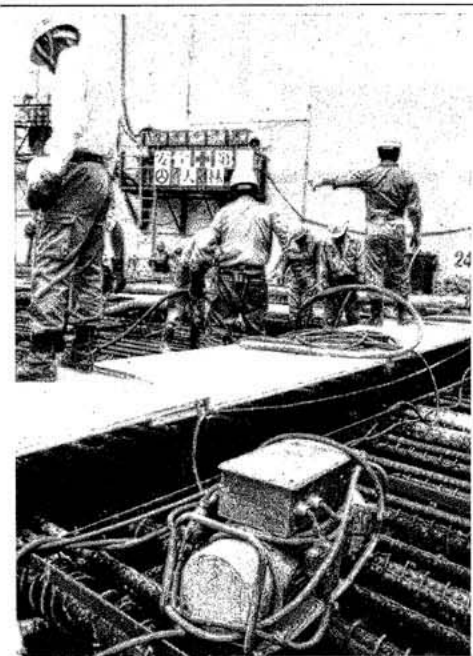
躯体の側壁のコンクリートは上から下の方へと向って打設されてゆく逆巻工法である。掘出した土を地上に排出し、深さ6m毎に内径65m余り、厚さ3mの巨大な円筒のコンクリート打設が行われる。6m毎に下へ下へと巨大な円筒が積み足されて40mの深さに到達するのである。この貯槽の底版は厚さ7mのコンクリートで構築されている。

土木工事の初期から終了するまでの三笠高周波バイブレーターの使用状況について伺った。ピーク時には4KVと6KVのコンバーターがそれぞれ5台、高周波バイブレーターは40型と50型を合わせて30本余りが使われていた。この他に一本槍と呼ばれる、全長3.6m、振動筒直径40mmの高周波バイブレーターが使わ

れた。

高さ6m、直径方向の厚さ3mの側壁を打設する場合、一回のコンクリート使用量は四、〇〇〇㎡とほう大なものである。6mの高さの側壁は0.4mづつの深さで打ち継ぎされて次第に高さを増し、天井へと達するようになると内部に入らなくては作業することができなくなる。その時に一本槍高周波バイブレーターが活躍するのである。一本槍の穂先(振動筒)が側壁の天井との隙間にコンクリートを完全に充填するように型枠の外部から熟練の作業員によって操作される。

底版の打設ともなるとコンクリートの量は飛躍的に増えて、約一六、〇〇〇㎡となり、作業も連続三昼夜、72時間という長丁場である。コンクリート打設作業での成否はバイブレーターの性能と信頼性にかかっていることは言うまでもない。特にこのようなマスコンクリート打設に於いては更にこのことが重要であるが、三笠の高周波バイブレーターは充分この期待に応えたと書えよう。一年三ヶ月の工事期間中、大林組さんのご提案による改修を行ってからは、コンバーターの電気のトラブルもメカ故障も零。バイブレーターは一回の打設時のトラブル発生率は桁で取まっている。これも初期の頃はコンクリートを持って上げるため、パイプレーターに重量がスイッチの接合部で集中して起る故障があったが、有益なご意見を頂戴したその後の改修が効を奏したのであるこの工事は高周波バイブレーター変遷の歴史がひめられている。振動筒ヘッドの耐摩耗性と耐力については我々の考えている以上のものがあつたのには驚かされた。



(手入れがゆき届き無故障のコンバーター)

この現場をお訪ねしたときは、既にコンクリート工事が終了して二ヶ月余り経っていたので、仕事ぶりは写真でしか知ることができなかったが、画面にうつっているコンバーターは新品同様でピカピカで大変手入れが行き届いている。聞けば大林組さんのこの現場では、作業が終了とバイブレーターは水洗いして、振動筒には油を塗る。コンバーターについてもモーターはケレンで落し、いつもきれいに手入れをされているそうである。故障発生率の低いことも故となつては、扱う人の優しい心が通っているのかもしれない。

高周波バイブレーターは40型と50型の二種類が使われたが、このうち配筋の緻密なところは40型、50型はスラング12cmのコンクリートに強力な振動を与え締めるため、品質管理上からも主力として使われた。これに比べて、扱い易いバイブレーターを要求するのは当然のことである。今後の課題でもある。

最後に振動筒内部のモーターの過負荷に依る焼損。これは作業中に気をつけていてもどうしようもないが、



(高周波バイブレーターを使い高品質の優れたコンクリートが打設される)

地下探査の振動源として 地球の内部を探る 三笠タンピングランマー

測定機器は信頼性が最も主要なことは言うまでもないが、三笠ランマーが地下の構造を探る物理探査の機械として使われる、その強靱さは充分これに堪えるものであつた。三笠機械株式会社(岡原、隆社長)より納入されたMTTR-80G型ランマーの使用状況の詳細について、この程ダイヤコンサルタントの森物探部長より寄せられた。

三笠ランマーの意外な利用面
中国大陸の石炭探査に活躍

日中石炭開発五ヶ年計画について昭和五十七年二月に日本・中国の両政府間で調印が行なわれ、第一次探査が安徽省淮南炭田附近(上海より西約800km)で昭和五十八年一月より約三ヶ月間の予定で国の事業として実施されることになった。

このプロジェクトは日本の通産省をはじめ新エネルギー資源開発機構、石炭業界等各方面で我が国の燃料資源の安定供給確保の立場から大いに期待されている。近く膨大な探査機器が中国に向け発送されるが、その中に三笠製のランマーが八台入

つており、地下探査という意外な面で利用されるのである。

一般に地下探査とはダムや巨大な構造物建設のための土基基礎調査、地すべり災害等に対するすべり面調査、石油、石炭、金属鉱床、ウラン鉱床等の地下資源探査まで含まれる。従来このような地下探査の方法としては各種の地球物理的方法が、物理探査法と呼ばれて用いられてきたが、その中でも人工地震波を利用する地震探査法は特に有効な方法として土木・地質関係の各機関で利用されている。

地震探査法でいわゆる人工地震波を発生するには、今迄は地表にボーリング孔を掘って火薬を挿入し、その爆発力を利用して、発生した地震波は地層中を伝わり、地下に地層境界面や石炭層のような音響的な不連続面があると、そこでエネルギーの一部が反射して地表に跳ね返ってくる。この反射波を地表で電気的に捕捉して反射時間を測定すれば反射面までの深度が判るわけである。ランマーは実はこの火薬に代る振動源として用いられるのである。

火薬の爆発とランマーの振動は本質的に大きな違いがある。一つはランマーの方がはるかにエネルギーレベルが低いこと。もう一つは火薬の爆発はそれこそ瞬時に起こるたど一回の音響パルスであるのに対し、ランマーの方は一秒間に十回程度の繰返し音源であるという点である。

従って火薬の場合と異なり、ランマーの場合は、最初のパルスによる地下からの応答を記録している間に、引続いて順次に起るランマーの振動による地震波が重なって記録され、何が何だか判らない重複した波形しか本来的には得られないことになる。ところが磁気テープに記録されたこの重複波形も相互相関という数学的手法に基くコンピュータによるデータ



無線機を背負ったオペレーターが同時に沢山のランマーを動かす

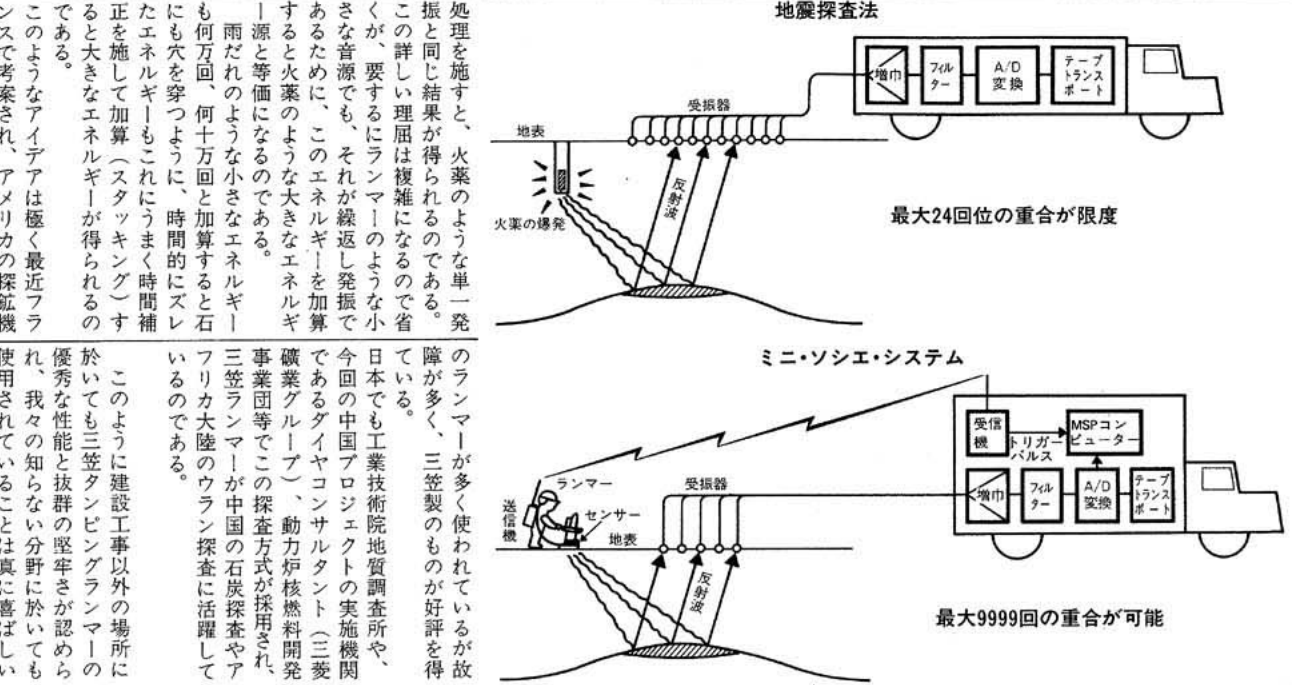
しかしランマーを地下探査用音源として用いるには、そのまま利用するのではなく、音響パルスの検出器の取付や、エンジン回転数の制御方法の変更が伴うのである。ランマーの検出器の出力はオペレーターが背負っている無線機に導かれスロットル操作によりランダムに発生する音響パルスの信号を観測部に送信する。受信された信号はコンピュータのトリガーパルスとして用いられる。

この目的のため、通常ランマーは一個所で数台が同時に運転されるのである。ランマーを音源とするこの新しい探査法はミニ・ソシエ・システムと呼ばれて、アメリカでも最近各方面で利用され始めてきた。

アメリカでは日本製ではない他社品



(後方の自動車からランマーを処理する観測車両)



最大9999回の重合が可能

建設機械展示会 盛大に催される

(新潟)

北陸地区に於いて六年ぶりの日本建設機械協会主催による展示会が、北陸支部創設二十周年を記念して、十月十三日(水)から五日間、新潟県根室大通ニュータウン内に開催されました。

参加四十七社の建設機械メーカーは高度成長期より低成長時代を迎えた厳しい環境下の中でそれぞれに開発した、省エネ、高効率機械あるいは、低騒音タイプの公害対策機械等自慢の新鋭機を展示し、建設業者をはじめ、関係者はもとより、広く一般の方々に御覧頂いて建設機械施工の普及と建設技術の向上を図る為に展示されました。期間中は天候にも恵まれ、約二万一千名の入場者がありました。

十月十三日(水)
晴天には恵まれたが、時折突風の吹き抜ける中で、建設機械展示会新潟展は開幕した。

初日の上は平日のため、入場者の数はあまり伸びず、小間を訪れる見学者も、ユーザーさんよりは同業者や各社の代理店、販売店関係者が多い様に見受けられた。

この様な中で三笠の小間を訪れた人々の関心は200型コンパクトに多く集まり、質問も200型に関する内容が多く、何故前後進するのか、どのような現場に適しているのか、300型との相違点は、等の質問が寄せられた。本日は来訪者が少ない割には質問の多い一日だった。

西牧記

十月十四日(木)
昨日と同様秋晴れの中、建設機械展二日目が始まりました。見学者はディーラーさん、ユーザーさんとも出足が鈍く心配されましたが、それでも午後になると増え、実演をしている3L A型水中ポンプ、240 G型コンパクト、4 D X型コンパクトなどに見学者が集まり、いろいろな質問や相談が相次ぎ、お客様御自身でハンドルを握り、三笠の



建設機械の良さを納得されカタログに価格をメモしている姿が見受けられました。

またこの日は新潟民放テレビ局のBSNテレビが建設機械展の取材に訪れ、MV C 240型、MV C 300 G型、コンパクト、240型、300型などを実演しているところをカメラにおさめて行かれ、翌日のBSNニュースで四十七社中三笠の三社の小間が放映され、その中で三笠産業の実演の模様が新潟県全土に放映されました。

倉田記

ターが前後進する機構について、熱心に質問される方もあり、貴重な意見も聞くことができた。機械化の進歩している当地方の新製品に対する技術的関心の強さが伺われました。

田中記

十月十六日(土)
三日間続いた晴天も昨夜から崩れ始め、心配された本日は、幸い朝早くに雨は上がったものの、昨日までとは打って変わって風が強く、肌寒い一日となった。

その為か、午前中には人もまばらな会場であった。しかし、次第に薄陽が射し始めた事と土曜日より言う事もあつたが、午後から終了間際まで多数の人が見え、本日の入場者数では最高の四千四百名となった。

本日も実演機(MV C 240型、300 G型など)に関心が注がれ、熱心に質問される方々、実際に手に取って運転され締め固め具合を試す方々と、機械を止める事のない程の一日でした。

須佐記

十月十七日(日)
五日間にわたる展示会も、いよいよ最終日となり、又日曜りと重なった為か、開門と同時に県内外のディーラー、ユーザーの方、役所関係の方々等大勢のお客様が来場され、最終日にふさわしい会期中最高の入場で賑わった。

今回の三笠の展示場はやや奥まに入り、昨日のテレビ放映の効果もあつたが、朝早くから近郊のディーラーさん、ユーザーさんが大勢来場されました。

当社新製品コーナーではMV C 240型コンパクト、型枠ハーマン、ダム用高周波パイプブレーキなど、実際にお客様に使って戴き、「簡単操作で安全、しかも高効率な機械」と、好評を戴き、「直ぐに現場で使いたい」というお客様も有り、嬉しい悲鳴の出る程の盛況でした。また中には、「型枠ハーマンの打撃機構や、240型コンパクト

小林工場長緑十字賞を受賞

当社の専務取締役小林常次館林工場長は、館林労働基準協会会長として、永年にわたり、地元産業界の安全、衛生の推進に努めてまいりましたが、



小林工場長

小林工場長緑十字賞を受賞

昨年九月八日、札幌に於いて開催された全国産業安全衛生大会の席上、中央労働災害防止協会の稲山嘉寛会長から栄えある緑十字賞を授けられました。

緑十字賞は安全・衛生面に於ける貢献度が大きく、その功績が極めて顕著であると認められた人に贈られるものです。おめでとうございます。

今後とも全社を挙げて安全衛生法の精神に基づき、災害防止に精進したいと思ひます。



わが街カメラ ある記 第3回 泉岳寺と吉良邸跡



(泉岳寺の山門)

事件の拾得をうけ、その日のうちに芝の田村右京太夫邸に於いて切腹して果てた浅野内匠守の墓がある。そして、翌元禄十五年首尾よく主君長矩の怨みを晴らした四十七士の墓がある。今は改められてここに述べたものでない。今、泉岳寺の山門の一つとなつて参詣の人々で賑わうこの日もお線香の煙が漂っていた。

境内には大石内蔵助の銅像や義士館があるの目につく。

墓所の手前には首洗いの井戸がある。「吉良上野介義央の首をこの井戸で洗ひ以て主君の墓前に供う」と書かれた立札が立てられている。当時の吉良邸跡本所松坂公園のなかにも首洗いの井戸がある。討つたばかりの血の洗ひた上野介の首は吉良邸の井戸で洗ったが、高輪に着いた時には流

三笠製品はアメリカ製品でもあるのだ、と強く自覚させられた。其の日の夜、近くのホテルの部屋を借りてのMQ社社員に依るお客へのサービスパーティー、私も参加した。一緒に鬼怒川温泉に行つたことのあるアラサカ担当が、ロイド氏等々、私もアルコールが大分入つて居るので結構調子よく、懸命にサービスに努力しました。男女社員も頑張つて居りました。男女同様のアメリカ製品を自分で作っているが如く堂々と商って居る姿に感心しました。

三笠製品はアメリカ製品でもあるのだ、と強く自覚させられた。其の日の夜、近くのホテルの部屋を借りてのMQ社社員に依るお客へのサービスパーティー、私も参加した。一緒に鬼怒川温泉に行つたことのあるアラサカ担当が、ロイド氏等々、私もアルコールが大分入つて居るので結構調子よく、懸命にサービスに努力しました。男女社員も頑張つて居りました。男女同様のアメリカ製品を自分で作っているが如く堂々と商って居る姿に感心しました。

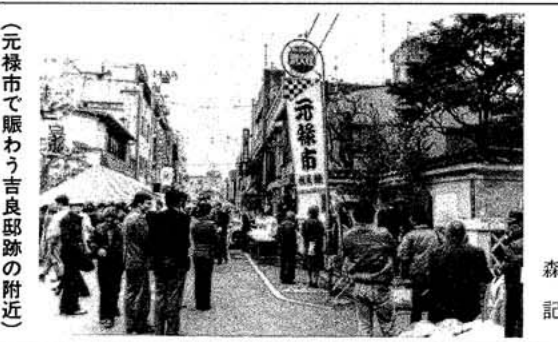
三笠製品はアメリカ製品でもあるのだ、と強く自覚させられた。其の日の夜、近くのホテルの部屋を借りてのMQ社社員に依るお客へのサービスパーティー、私も参加した。一緒に鬼怒川温泉に行つたことのあるアラサカ担当が、ロイド氏等々、私もアルコールが大分入つて居るので結構調子よく、懸命にサービスに努力しました。男女社員も頑張つて居りました。男女同様のアメリカ製品を自分で作っているが如く堂々と商って居る姿に感心しました。

三笠製品はアメリカ製品でもあるのだ、と強く自覚させられた。其の日の夜、近くのホテルの部屋を借りてのMQ社社員に依るお客へのサービスパーティー、私も参加した。一緒に鬼怒川温泉に行つたことのあるアラサカ担当が、ロイド氏等々、私もアルコールが大分入つて居るので結構調子よく、懸命にサービスに努力しました。男女社員も頑張つて居りました。男女同様のアメリカ製品を自分で作っているが如く堂々と商って居る姿に感心しました。

死した二十名の武士、いづれも主君のために殉じた忠義の士であるが、片や忠臣として今の世に語り継がれ、吉良方の武士はこの様な粗末な祠に祀られているのは甚だ気の毒な気がしてならない。

吉良邸跡に面した道路では車両通交止めにし、元禄市が開設された。轍をたてた屋台店の親父さんが、TVの影響でしようか年々盛んになって行きますねと話していたのが印象的であった。

森記



(元禄市で賑わう吉良邸跡の附近)

黒人の女の人の上に上げた大要よろこばれした。日本人的な釣りが珍らしい様でした。次の日も橋樑で大勢の人がサバを釣って居りました。アメリカには不景気なんですね。然し自由主義に依る自由競争、何か転機を迎えている様な気配を感じたのはダン君を見、MQ社の社長レビン氏の話を聞いて、たそけだけではいらない様に思ひます。大きなアメリカは立ち上り、の寸前の様に思われてなりませぬ。私共も不況にめげず今年も頑張つて行き度と思ひます。

春日部工場長 長谷川 茂

(のんびりと釣りを楽しむ筆者)

展示即売会開催

成功のうちに幕を閉じた二ヶ所の展示会は、奥田社長はじめ幹部の皆様、社員の皆様による大垣機工グループ総力で行なわれ立派な成果を上げられ、私共としても誠に力強く嬉しい限りであります。また、大垣と四日市の二つの展示会には多大のご協力を頂き心よりお礼申し上げます。大垣機工グループの益々のご発展をお祈りします。

三笠建機(株)中部出張所
大西・紅谷 記

有限会社河上金物店

『総合フェア』を開催

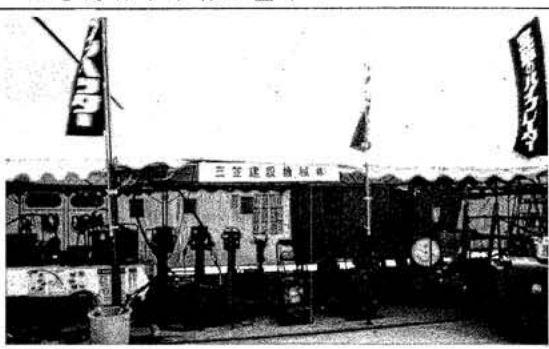
富山県下有力代理店として三笠製品の普及・拡販に日頃、ご尽力いただいたの有限会社社河上金物店（富山市館出町二一四 代表者河上弥一郎氏）におかれましては、業務の一層の拡大を図る為に、かねてより新築中の倉庫（一一〇〇坪）がめでたく完成され、その披露を兼ね、併せてご創業一〇〇年を記念して、『かわかみ総合フェア』を十月二一四日の三日間開催されました。

出品メーカーは二五〇社を数え、建設機械、土木建材を始め、建築金物、工作機械、産業機械、住宅機器、生活家庭用品、そして産業用ロボットに至る迄、省エネ、省力化をリードする各種商品、明日への建設、豊かな住まい造りのお手伝い、暮しに歡びをはこぶ新製品の展示即売が行なわれ、我が社からは、バイブレーターをはじめ、プレート、ランマターに至る迄、多数の製品を展示し、特にこのところ注目を集めている高周波バイブレーターは多数のご注文を頂き、他の製品も多大の成果を挙げ成功裡に終了しました。

河上金物店さんには今後益々素晴らしい業績を挙げられることを心より

りお祈り申し上げます。

三笠建機 上田記



富士機械(株)
展示即売会開かれる

山形県と和歌山
久井郡を中心に、津
田川幅広く御活躍され
ていらっしゃる三笠代理店
の富士機械株式会社（山梨県北都留郡東八原町上野原）社長野伏休氏では、十一月二十七日、二十八日の二日間、十八日（松尾氏）は、十一月十八日の二日間、展示会を盛大に開催された。

今年は参加メーカも増えて、ミニバックホー、コンプレックスサワー、大型発電機等、各料

まず周波数変換機（以下コンバーターと呼びます）と商用電源間とのキャプタイヤコードを表して示します。

三笠製品は新製品の240型バイメープロコンバクターや高周波バイブレーターなど十数点の品物に御買上げの札が貼られた。各メーカーとも商談がまとまると景氣のよい手締の辛が響き、展示会も大いに盛り上がり予想を上回る成績で閉会となった。

最近は上野原 津久井地区も都心への通勤圏として開発されており、土木建築とも大いに発展が期待されているので、富士機械さんの今後益々の御発展と御活躍を心からお祈り申し上げます。

松沢記

コンバーターには5mmのキャブタイヤコードが標準装着されている。原因ともなりますから必ず表1に基いてキャブタイヤコードを選定して下さい。

昨年五月に発売された三笠の新製品のうち、パイプロコンパクターや高周波エッジセンサーには高周波用V $\pm$ Vの三相電源を使用しますが、コンバーターを運転する際には20V $\pm$ Vの三相電源を使用しますが、場合等に於いては電圧の降下が著しくなり、コンバーターの能力を十分に發揮出来なくなり、故障の原因ともなりますから必ず表1に基いてキャブタイヤコードを選定して下さい。

コンバーターには5mmのキャブタイヤコードが標準装着されている。

営業部員を対象に
ロビン空冷三

を延長する場合に、使用する
ンヘッダーの定格電流に基いて計
算しますが、前号で計算値に依
選定グラフにて詳細に述べてあ
ますので、ここでは一般的に使因
される範囲内でのキャパティヤ
ード延長を表2で示してあります
キャパティヤコードのサイズは
大きくなれば電圧の低下量も少な
くなり、コードの延長も或る程
可能ですが、実際インヘッダー

表
に
イ
ー
ゼ
ル
エ
ン
ジ
ン

講
習
会
行
な
う

十月二十二日午後五時より本社
議室に集まった四十余名の受講者
前に、富士重工(株)産機部の川島主
三主任は、本誌「インゼルエンジン」

型式 コード サイズ	MD30	MD40	MD40N
3.5 nL	90	50	60
5.5 nL	140	80	90
8 nL	220	115	130
14 nL	400	206	230
22 nL	—	—	—



奥田社長と
四日市南営業所
の展示会の模様

技術教室

第21回

高周波バイプレーターのコードを延長して使うときの注意すべき点について教えて下さい。

鹿児島県阿久根市の赤瀬川さんからの質問にお答えします。

高周波バイブレーター（インヘッダー）を使用する場合に於ける電線の太さ並びに延長コードの選定に対しての理論上の問題点に詳説をきましては、当三笠ニュース第56号技術教室（電圧低下量に伴う計算式等）並びに第62号（インヘッダー並びに周波数変換機よりの延長コード等）に於いて詳細ご説明致しましたので、今回は大型・大型ヘッダー（70型・90型・110型・130型）に於ける延長コードの長さ及び太さ、現行インヘッダーのコー

表1

コードサイズ \ 型式	FC-1	FC-2
3.5 mm ²	95	60
5.5 mm ²	150	90
8 mm ²	210	130
14 mm ²	380	240
22 mm ²	570	370

ので、その現場に応じて最も使用可能な方法で配線して下さい。易く安全な方法で配線して下さい。尚、作業中にコンバーターの電力電源をテストで測定し、 $200V \pm 10V$ の電圧であるかどうか再確認されますと確実です。

もし電圧が $170V$ 前後になります。コンバーター内の電磁開閉器の接点が悪化を起し、接点を焼損することもあります。

コンバーターとインヘッダー間のケーブルタイコードの長さ及び太さに就きまして表2で示します。

コンバーターの出力側からイン



	MD50N	MD60	MD60N
2.50			
3.0	4.0	2.5	2.5
5.0	6.0	3.5	3.5
7.0	8.0	5.0	5.0
2.5	1.30	9.0	9.0
9.0	2.00	1.40	1.40

5m

FC-3 FC-4 FC-6

L1 (m)

	FC-3	FC-4	FC-6
	45	30	—
	70	50	35
	100	70	50
	175	125	90
	275	200	135

長さ3mm、8mmまでの太さのコードはこれにそのまま継いで使えますが、14mm²のものはコンバーターと一次側電源を直接結ぶ場合には、それ以上太いものを使用する必要があります。電気工事専門業者へ新しく200V三相電源を設置して貰うようにしたい方が安全面から考えてよいと思います。

キャブタイヤコードが余り長過ぎますと引張って断線したりして危険性が大きくなり、又移動の時など重くて邪魔になったりします。

また、再確認の為、インヘッダーのスイッチボックス蓋を外し、46

営業部員を対象に
ロビン空冷デ

ゼルエンジン
講習会行なう

昨年五月に発売された三笠の新製品のうち、バイプロコンパクターや高周波エンジンゼネレーターには高

十月二十二日午後五時より本社
議室に集まった四十余名の受講者
前に、富士重工(株)産機部の川島主

で、営業マンもこの取扱いに一日も早く慣れることの必要性を感じた。

浅田記

コンバーターには5mmのキャブタイヤコードが標準装着されています。ロビン空冷エンジンを搭載したコンバーターには、V20Vの三相電源を使用しますが、キャブタイヤコードが細くて長い場合等に於いては電圧の降下が著しくなり、コンバーターの能力を十分に發揮出来なくなり、故障の原因ともなりますから必ず表1に基いてキャブタイヤコードを選定して下さい。

を延長する場合にも、使用する
ンヘッターの定格電流に基いて計
算しますが、前号で計算値に依
選定グラフにて詳細に述べてあ
ますので、ここでは一般的に使用
される範囲内でのキャブタイヤ
ード延長を表2で示してあります
キャブタイヤコードのサイズが
大きくなれば電圧の低下量も少な
くなり、コードの延長も或る程
可能ですが、実際インヘッター

とこの比較を数字で示し、低温起動についてには体験に基づく説明で良好な始動性を皆に判りやすく述べた。

三菱の製品にもこれから空冷デモゼルエンジンの採用が増えると思われる。

を度なが。ゴ用りる計イ



表 2

型式 コイル サイズ	MD30	MD40	MD40N
3.5 ml	90	50	60
5.5 ml	140	80	90
8 ml	220	115	130
14 ml	400	200	230
22 ml	—	—	—

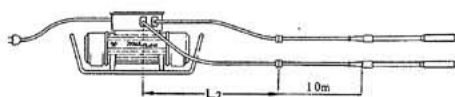


表 2

		L2 (m)					
形式 コード サイズ	MD30	MD40	MD40N	MD50	MD50N	MD60	MD60N
3.5 nH	90	50	60	30	40	25	25
5.5 nH	140	80	90	50	60	35	35
8 nH	220	115	130	70	80	50	50
14 nH	400	200	230	125	130	90	90
22 nH	—	—	—	190	200	140	140