

季節のことば

野分と言うと今はもう気取った言葉に聞こえる。秋の台風がつつぎと押し寄せてきても、野分という言葉はすっかり忘れられてしまった。

昔の人は遙か南の海上に発生した台風など知る由もなかったから、いきなり強く吹きさぶ秋の風を野分と言った。

草野原や稲田を押しつぶすように倒し、立木の枝をもぎ取って吹きすぎた荒涼の風景を見て「あさじはら野分にあへる露よりも…」などと優雅に詠んでいる。現代はまず真っ先に被害状況ニュースではじまる台風一過の朝。味気なき世にぞありける。

またと三笠をむすぶホット情報

Makasa NEWS

三笠ニュース

PR掲載/年4回発行
発行所 三笠産業株式会社
郵便番号101-0064 東京都千代田区瑞穂1-4-3
電話03(3292)4111 代表ファックス03(3233)0530

防水性・防塵性に優れ 各種保護機能も充実した

高周波インバーターFV-301登場

この度、高い信頼性と高性能で好評をいただいておりますFV-300型高周波インバーターをフルモデルチェンジし、防塵・耐水構造のFV-301型高周波インバーターを開発いたしました。

防塵・耐水構造の他にも電源電圧異常を3色の高輝度LEDランプの点灯・点滅で警告すると共にバイブレーターを脈動させて作業者に低電圧を警告する機能及び、インバーターへの3相入力電源の内、1相でも欠相した場合には直ちに出力を停止しインバーターを保護する機能も付加させるなど警告機能も充実し、信頼性の高い高周波インバーターとなっております。

軽量・コンパクトな防塵・耐水構造

前後のパネルには高硬度で軽量のアルミプレート、上面カバーと側面カバーにはアルミダイキャストを採用し軽量・コンパクトな防塵・耐水構造にしました。当社比で従来機種より約25%軽量化いたしました。

更に上面カバー及び、側面カバーは球面を生かしたアルミダイキャスト製ですので丈夫でコンクリートが付着しても除去しやすくなっております。また万一、筐体の一部が破損しても破損部品のみの交換で済みます。

防塵・耐水構造ですので、埃の多い現場での使用及び、長期保管等による機器内部への埃の侵入を防ぐと共に、不意の雨やメンテナンス時の水洗い等による、機器内部への水分の侵入も防ぎ、粉塵や水分による電子機器の損傷を防止いたします。防塵・耐水規格(電気機械器具の耐水・保護性能等級)は、FV-161型高周波インバーターと同様です。(但し、水洗い時は、インバーターを正立状態で洗浄して下さい。横倒しや逆さにした状態での水洗い及び、高圧洗浄機での水洗いは冷却ファンの故障や思わぬトラブルの発生に注意)

仕様

形式	一次側				二次側				外形寸法			質量(kg)
	電圧(V)	電流(A)	入力(KVA)	周波数(Hz)	電圧(V)	電流(A)	出力(KVA)	周波数(Hz)	全高(mm)	全幅(mm)	全長(mm)	
FV-301	200	12	4.1	50/60	48	36	3.0	100~240	250	325	320	11



ながりますのでご注意ください。

LEDランプの点灯・点滅及び、バイブレーターの振動体の脈動による警告表示機能を採用

比較的安定した三相200V電源でも、他の作業機の稼働により電源電圧が低下する場合があります。そのような電源電圧トラブルを防止して、安全にコンクリート打設作業を行っていただく為に、メスパネルコンセント側に3色で4種類の点灯・点滅表示モードを備えた高輝度LEDランプを装備しました。高輝度LEDランプの採用により、作業中の電源電圧を離れた場所からでもオペレーターが確認出来ます。また指針式の解り易い電圧計も標準装備しております。点灯・点滅表示モードは次の通りです。

電源状態	LEDランプの点灯・点滅状態	電源電圧(参考)
正常電圧時	緑色点灯	約170~230V (※1)
		低電圧側 高電圧側
警告電圧時(※2)	緑色点滅	約150~170V 約230~250V
異常電圧時(※2)	橙色点滅	約130~150V(※3) 約250~270V
停止電圧時(※2)	赤色点灯	約130V以下(※4) 約270V以上(※4)

※1 常に、この電圧範囲でご使用下さい。

※2 電源電圧をご確認下さい。

※3 異常電圧時はLEDランプの点滅に加えて、インバーター制御でバイブレーターを脈動させ「音」と「振動」でオペレーターに電源電圧の異常低下を警告します。異常電圧時でもコンクリート打設作業の継続を可能とするため、出力停止は致しませんが、低電圧の状態ではバイブレーターの作業能力を有効に発揮できません。

※4 入力低電圧時は自動復帰します。入力高電圧時は、インバーターがスイッチを「OFF」にしますので、電源状態を確認して電源を再投入すればご使用になれます。(但し過度の低電圧及び高電圧入力電源でのご使用は避けて下さい)

入力電源欠相検出機能を採用

入力電源は三相200V電源の為、1相でも欠相した場合には、インバーターへ供給される電源電圧が不安定となりバイブレーター側への電源電圧供給も、適正でなくなりトラブルの原因となります。このような場合、機内のマイコンにより入力電源の欠相を検知し、直ちにバイブレーター側への出力を停止しインバーター本体の保護を行うと同時に



早や秋。にわかに日暮れが早くなった。過ぎていった夏。あの午後の長い一日の明るく白い光線を、ふと恋しく懐かしむ。しかし夏の記憶は忘れることもなく忘れ、秋の爽やかな涼風をあびる喜びに身も心も浸っていく。これは日本という国土の有難さに他ならない。つづれさせ、つづれさせと鳴きしきるコオロギの情緒も日本の秋だとひとりつぶやく。

「いりひさす きびのうらはをひるがえし かぜこそわたれ ゆくひともし」

会津八一「自註鹿鳴集」でこんな歌をみつけた。秋日と題した唐詩五言絶句を「翻訳にあらず創作にもあらざるところ果たして何物ぞ、これ予が問わんと欲するところなり」と自註している歌だ。その唐詩と短歌から漂う情趣にしばしうっとり。

ひるがえって欧州の秋の詩というなら知らぬ人なき名訳ヴェルレーヌの落葉だろう。／秋の日の／ヴィオロンの／ためいきの／身にしみて／ひたぶるに／うら悲し(中略)過ぎし日の／おもひでや(中略)ここかしこ／さだめなく／とび散らふ／落葉かな。(上田敏訳詩集・海潮音)

わが敬愛する鈴木信太郎先生もこの名訳にはただ平伏沈黙のほかなかったようだ。詩歌の風土から考えるとバリと日本ではかなり緯度の差があるのだから秋の情趣もおのずと微妙な違いがあるのだろうと今にして思う。過ぎた日々、いくたびも異国の秋に出会いながら、季節の情趣など無用の多忙な社用族だったのだ。ようやくにして窓辺にあって、しみじみと秋の思いをたのしみ耽るときに恵まれたということだろうか。

インバーターも停止します。機器損傷防止及び、最適なコンクリート打設作業を行っていただくために装備しました。

二重漏電検出機能を採用
従来の漏電検出機能に加えて、更に漏電検出機能を付加しました。従来機種では、一重でした漏電検出機能が二重構造となり漏電検出に対する安全性及び、信頼性を飛躍的に高めました。

(2面へつづく)

東京
東北
北海道

三笠会合同総会開催

9月6日(火)7日(水)の両日、今回で第5回、三笠会と改称して初めての東京・東北・北海道三笠会合同総会が、初秋の北海道洞爺湖温泉「サンパレス」にて盛大に開催されました。世界中を震撼させた米国同時多発テロの翌日2001年9月12日に仙台秋保温泉にて、三笠レンタル会合同総会を開催してから4年目、台風による荒天が心配される中にもかかわらず、弊社東日本営業部担当全地域より総勢115名の会員の皆様にご参加戴きました。

総会に先立って行われました三笠新製品及び注目製品説明会では、好評のFU-161インバーターの高付加価値機能を踏襲した入力200Vの新製品FV-301インバーター、前後進パイプロコ



挨拶する北海道三笠会の皆良田会長

ンパクターの新製品MVH-406、今春より発売し三笠の新規分野として注目を集めておりますMS-60フロアスクレーパー、提案製品として三笠オリジナルタコアワーマーターTP-22とTP-22を標準装備したコンクリートカッターMCD-216VDXS（セルスターター付）等、三笠が自信を持ってお勧めする製品群を熱心にご覧戴きました。また、昨今先進国では大きな懸案となりつつある作業時の手元振動を半分以下に低減した、特殊防振ハンドル付き新型タンピングランマーとブレ



ートコンパクターを参考出品し、実体験コーナーでは多くの皆様の関心を集めていました。

総会は、今回の主催地であります北海道三笠会の富山副会長（日本建機サービス販売株式会社 取締役会長）の歓迎と開会の辞で幕を開け、続いて三会を代表して北海道三笠会の皆良田会長（ナラサキリース株式会社 代表取締役社長）より、北海道の景気の現況とリース業協会の新しい取り組みについてのお話と、「三笠会は『作る人』『売る人』『使う人』の三つの笠を心棒としております。三笠産業を中心に今後ともこの三つの笠が発展されます様、そして、ここにお集まりの皆様の益々のご健勝をお祈り申し上げます」とのご挨拶を戴きました。

続いて弊社京谷社長が、三笠産業の現況、排ガス・騒音規制への対応に続く手元振動の軽減対策、機械を常にベストな状態で使って戴くためのタコアワーマーター搭載への取り組み等、新しい流れを掴んだ付加価値の高い製品を開発してゆく事への意気込みを述べ、「三笠は今年からThink, harmonyと言う企業理念の元、人・機械・社会と様々な状況において常に調和を考えながら製品開発を行い三笠ブランドを高め、広めて行く事をテーマとしています。どうかメーカーとしての三笠産業を

今後とも期待を持って見て戴き、我々メーカーと会員皆様方、双方が共に発展してゆけるような関係造りを是非とも宜しくお願い致します」と挨拶しました。

議案審議、新入会員様のご紹介、三笠社員紹介の後、北海道三笠会の大野理事（株式会社大西機械 代表取締役社長）の閉会の辞で総会は締めくくりとなりました。

その後開催されました懇親会は、東京三笠会の小野寺会長（株式会社宇建 代表取締役社長）の開宴のご挨拶と東北三笠会の福田会長（幸和リース株式会社 代表取締役社長）の乾杯のご発声で始まり、久々にご対面される皆様同士は旧交を温められ、気心の知れた方々は楽しくご歓談をされ、大いに盛り上がるなか、北海道三笠会の伊藤顧問（北海産業株式会社 代表取締役会長）の中締めで盛況のうちに二次会へと繰り出されました。

翌日は親睦ゴルフ大会と観光の2コースに分かれてのお楽しみの予定でし



たが、大変残念な事に親睦ゴルフ大会は悪天候とコース不良のため中止となっていました。観光コースの皆様は、洞爺湖遊覧、昭和新山、白老物産センターでのチャンチャン焼きの昼食などを楽しめました。

当日は台風接近によるあいにくの天候ではありましたが、この度三笠会合同総会が開催できましたのも、地元北海道三笠会、遠路お越し戴きました東京並びに東北三笠会会員の皆様のご協力の賜物と厚く御礼申し上げますとともに、合同総会開催にあたり多大なご尽力を戴きました北海道三笠会役員の皆様に深く感謝を申し上げます。

東北一課 山根記

三笠建設機械(株)を完全子会社化

当社では、国内営業体制見直しの一環として、平成17年8月30日、西日本総発売元である三笠建設機械株式会社（本社：大阪市西区 代表取締役社長 小野芳廣）の全株式を取得し完全子会社と致しました。

三笠建設機械株式会社は三笠製品の西日本総発売元として長年にわたり西日本地区の販売を担当してきましたが、昨今の経営環境の変化や、近年需要先に大手広域レンタル会社やメーカー系レンタル会社など全国規模の企業が増

えていることなどから、製造元である三笠産業との連携がますます重要になってまいりました。そこでこの度、創業家である小野社長の元を離れて、三笠産業の完全子会社として再出発することになりました。

当面は別法人としての経営になりますが営業面においては完全に一体化した体勢を敷き、製造元である三笠産業との連携をさらに強化し、機動力を生かした営業、サービス体制を展開してまいります。

三笠建設機械株式会社 概要

商 号：三笠建設機械株式会社

設 立：1957年5月

事 業 内 容：三笠製品の西日本総発売元

本社所在地：大阪市西区立売堀3-3-10

営業所／駐在所所在地：高松、名古屋、福岡、広島、鹿児島、那覇

資 本 金：4,950万円

株 主：三笠産業株式会社(100%)

決 算 期：12月

従 業 員 数：43名

新 役 員：

代表取締役社長

常務取締役

取締役 九州営業所所長

取締役 本社営業部部長

監査役

京谷弘也(三笠産業株式会社 代表取締役社長)

清水義正(三笠産業株式会社 常務取締役)

向成之一(三笠産業株式会社より出向)

田中紀夫

小谷行夫(三笠産業株式会社 執行役員総務部長)

インバーター FV-301
1面つづき

漏電検出時は、インバーターは直ちに停止しインバーターの電源スイッチは「OFF」されます。入力電源の漏電を確認・処置していただき、電源が正常である事を確認後、電源に接続いただければ自動運転いたします。

周波数調整及び、異常表示切換スイッチ[パネルタッチ]にシート型スイッチを採用

インバーター背面の周波数調整に、防塵・耐水性に優れたシート型スイッチを採用しました。パネルタッチにて簡単に任意の周波数に設定できます。

インバーター異常時には、シートスイッチ上部に装備しています、デジタル表示にて原因を表示いたします。また過去のインバーター異常履歴をタッチ操作により確認でき日常のメンテナンス・本体故障時の推定原因を確認できます。

雷保護回路を採用

落雷などによる、電源や筐体を通し

て浸入する高エネルギー電圧からインバーターを保護します。(但し、直接又は、近接した落雷による機器の破損防止機能ではありません)

電子回路基板防湿・防滴コーティングを採用

防塵・耐水構造ですが、万一修理の時や、筐体の破損等により水や埃の浸入があった場合でも、三笠オリジナルの基板コーティングで湿気・水分や埃による電子回路基板のトラブルを防ぎます。従来からの保護機能も標準搭載

「過負荷」、「過電流」、「高電圧」、「低電圧」等に対する保護制御機能等は、FV-300型高周波インバーター同様に、FV-301型高周波インバーターに全て搭載されており、より一層安全・適切なコンクリート打設作業を行っていただけます。

数々の優れた特長を備えたFV-301型高周波インバーターをFU-161型高周波インバーター、FX-B型シリーズ高周波パイプレーターと共に是非ご採用下さい。



新生 三笠建設機械(株) 社員一同

アイドラズクラブ12時間 耐久レース出場の記

***春日部工場工場長 長谷川太郎

結婚した当初から、いつかは箱根か伊豆のワインディングロードを妻と二人でオープン・スポーツカーを、ゆったりと走らせようと考えていました。5年ほど前に、ついに車を手に入れて、5月の連休に箱根へ出かけたのですが、実際やって見ると日差しは強いし、観光地の渋滞でとてもじゃないが颯爽と走るなんて不可能なことが判明。せっかく手に入れたオープン・スポーツカーの醍醐味が…。

そんな時、ネットで知り合った仲間とサーキット走行を始めたところ、これがなかなか面白かった。これがきっかけでレーシングスクールに通ったり、素人が出る草レースにも折々出場するようになっていました。

そして、去年の忘年会でチームを組んで、12時間の耐久レースに出場しようということになり、メンバーを決め作戦を立てていくうちに、エントリー代、タイヤ代、サスペンションなどの改造費、練習費用など結構お金がかかることに気がつきました。12時間の耐久レースで出場台数が百数十台、参加人員は2000名以上+観客となると宣伝効果も期待できそう。早速、社長に話したところ快諾していただき、今回の出場が可能となりました。



運転席に乗り込む筆者

さて、着々と車は完成に近づき、練習、チームの備品の用意と毎週のように集まっては作戦を立てていました。ところが、会社の株主総会の準備や、義母の葬儀などが重なって、ミーティングは数回参加できたが、練習や事前準備には殆ど参加できませんでした。作戦ではもてぎサーキットをコンスタントに2分45秒で周回すればかなり上位に食い込める計算なのですが、早い車ならいざ知らず、フィットではどうも…？

不安を抱えながらも、レース前日の7月29日、茂木のホテルへ。(サーキットの門が開くのは当日の午前4時半ですが、パドックは一晩中出入り可能なのもてぎツインリンク内のホテルは場所取りに最高なのです。)

そして、いよいよ当日、午前3時にパドックへ。まだ2、3チームしかいません。早速 TENT を張ったりタイヤ、工具をセットしたりしているうちに、チーム本体が到着。だんだん気分が高



まってきます。

午前6時のドライバーミーティングに出席。基本的なルールや、この耐久独特のルール(ドライバーは1時間以内に別なドライバーに交代しなければならない。給油は、ピットでも、サーキットの給油所でも両方可能だが、給油し



てから5分間停車、この間は車に触れることができない等)の説明をうけた。

午前8時ローリング方式でスタートです。第1ドライバーはなかなか良いスタート(確か18番手)を切ってくれました。午前8時50分1回目のピット、燃費データは6.8km/L。まだ給油はしません。第2ドライバーが出てしばらくすると電光掲示板に31号車(我々がフィット)：16と出ています！やった、2台抜いたぞ！

その後もドライバー交代と給油を重ねていくうちに一時はなんと31号車：6！！なんと6位を走っています。そして、自分の担当する時間が近づいてきます。

午後1時、不安を抑えて、初ドライブ=本番で臨みます。ピットロードを出て第1コーナーへ、外に膨らまないようにコーナーをクリアー、全開！…加速しない！？遅い！！スピードが乗ったところで第2コーナーへ。まずブレーキング。き、利かない！！何とかコーナーを抜けながら、ブレーキは早め、コーナーロスが減らして速度を落とさない走りへ頭を切り替え始めました。もちろん、次のピットでタイヤ交換を予定しているので無理は禁物。しかし、周回を重ねていくうちに、結構攻め込んでしまいます。ピットの指示で(なんと携帯電話+ハンズフリー用イヤホンマイク)燃費を見ると5.8km/L。アクセル開けすぎ！！またまた、切り替えて今度はアクセル踏まない作戦へ…。

そして、ピットインのサインが出るころには何とか6.5km/Lになって一安心。ここでピットして給油所ですが、

これがつらい。真夏の炎天下(外気温34℃)勿論エアコンなんて付けていません。ヘルメットに防炎材使用のレーシングスーツ、グローブにレーシングシューズ。だんだん、呼吸が苦しくなってきます。ピットクルーのくれる氷で冷やしたタオルと、氷を入れたバケツに足を入れて体温を下げます。500mlのスポーツドリンクのペットボトル2本があっという間に空になりやっと心地がつかしました。

その後、給油2回のタイミングで多少順位を落しましたが、16位と11位の間を行ったり来たりがしばらく続きます。

そんな中で午後6時半、2回目の順番が回ってきました。問題は、いかに順位を落とさずラストのドライバーにつなげるかです。走り始めてしばらくしてからライト点灯。1回目のように抜ける車がいません。これはそれぞれの順位が安定してきて、前の車も後ろの車もタイムに開きが出てきているからです。

どうにか抜かれずに10週をこなすと、なんとイエローフラッグが！見ると裏ストレート前のヘアピンでミニが2台クラッシュしています。ピットから給油の指示！よし、今がチャンスとばかり給油エリアへ。しかしピットクルーの

様子が変わります。

「長谷川さん、時計見て！」

見ると6時50分！給油を終えてドライバー交代しても、ラストドライバーは1時間以上走ってしまいます。しまった、もう1週してからピットするんだった！

しかし、時はすでに遅し。相談の結果、ラストドライバーが1週して、私がもう一度乗ったあと、アンカードライバーに(彼はエースドライバーなので全開作戦になります)。ドライバー交代してしばらくすると、なんと、またイエローフラッグが！絶妙のタイミングでドライバー交代！ロスを最小限でドライバー交代を果たせました。順位を見ると11位！よし、ベストの状態だ！前とのタイム差は35秒…。ちょっと、順位を上げるのは無理だが、今のポジションを守れそうです。

午後7時58分。ラストラップに入ります。順位は11位をキープ！そして午



後8時チーム全員が見守る中、我々が31号車が全開でピット前を駆け抜けチェッカーフラッグを受けます。結果は総合11位、クラス3位！

大騒ぎするメンバーの目には光るものが輝いています！なんとも言えない一体感を感じ、全員で来年も出場することを誓いました。

詳しい、写真などをご覧になれる場合はチームのURL(下記)をご覧ください。

<http://s2kgold.cside3.jp/>

最後になりますが、ご協力いただいた方々に深く感謝を申し上げます。

三笠のある風景



場 所 東京都東久留米市

機 種 MCD-218VDXS コンクリートカッター

撮影者 長畑泰三さん(三笠産業株式会社 相談役)

自宅前の道路工事に三笠のカッターを使っていました。関係者の皆様ご苦勞様です。

【写真募集中】

自慢の一枚に撮影メモをつけてお寄せ下さい。採用分には記念品を贈呈します。

産業と暮らしの『グランドフェア2005』開催

毎年恒例となっております「産業と暮らしのグランドフェア2005」関東グランドフェア(主催、ユアサやまづみ会、後援炭協会)が全国に先駆けて今年も7月8日(金)9日(土)の両日、幕張メッセ「国際展示場」にて盛大に開催されました。

会場は工業ゾーンと建設ゾーンに別れ、506社がそれぞれ新情報、新機能、新提案を行い、出展各社のブースには目玉商品、人気機種や新製品が並び、昨今の厳しい環境を吹き飛ばそうと、いつにも増して熱の入った商談が繰り広げられました。



関東グランドフェア



関西グランドフェア



中部グランドフェア

三笠コーナーに於いては、新製品である床材剥がし機MS-60スクレーパーや、防塵・耐水構造のFU-161インバーターに注目が集まりました。特にスクレーパーに関しては、ここ数年オフィスビルのリフォーム、リニューアル、コンバージョンといった事が注目されている事も有り、多くのお客様に関心を持たれました。また、FU-161



九州グランドフェア

インバーターは、実際に電源電圧を下げたデモンストレーションを行い、LEDランプの点灯・点滅及びバイブレーター振動体の脈動による新警告表示機能を体験して頂き、好評でした。その結果、多くの成約を頂く事が出来、良い汗を流せた2日間となりました。

この展示会の開催にあたり、大変なご苦勞をされたユアサ商事様の皆様に感謝し御礼を申し上げますとともに、今後益々のご発展をお祈り申し上げます。

なお、グランドフェア2005は引き続き東北(7月15日、16日 夢メッセみやぎ)、関西(9月9日、10日 インテック大阪)、中部(9月9日、10日 ポートメッセ名古屋)、九州(9月17日、18日 マリンメッセ福岡)で盛大に開催されました。

東京一課 中島記



両日共に曇や雨(地震も遭遇)の売り込み日和に恵まれました。家族連れや同僚と一緒にの方々が続々来場され、あちらこちらのコーナーで太鼓や三本締め

の音が会場中に響き渡りました。三笠のコーナーでも高周波バイブレーターやランマー、プレート等と多数ご成約を頂きました。最後に建機展を大成功に導いた桂実行委員長を始め、鈴機商事様の今後益々のご発展、並びに社員の皆様のご多幸を心よりお祈り申し上げます。

神奈川課 飯島

長野営業所の住居表示が変わります

11月7日(月)から長野市西和田地区の住居表示の変更が行われるのにもない、当社の営業所の住所は下記の通りとなります。住所録の訂正をお願いします。



新しい住所

〒381-0037

長野市西和田一丁目9番14号 電話026-213-0270 FAX 026-263-1061
住居表示の変更ですので郵便番号、電話番号及びFAX番号などは変わりません。

株式会社鈴機商事 第22回建機展を開催

株式会社鈴機商事様(本社、神奈川県藤沢市遠藤4660 鈴木達雄社長)では、毎年7月の第4土日に開催しております恒例の展示即売会を去る7月23日(土)24日(日)の2日間に渡り、本社敷地内で開催されました。今回は「建機展2005 情熱 心 動く」をテーマに桂実行委員長(横浜営業所)が先頭に立ち、社員様・各協賛メーカーが一丸となり目標必達を目指しました。

昨年は両日共に晴天で暑さとの戦いの中売り込みに励みましたが、今年は

三笠クイズ VOL.59

【問題】タテとヨコのかぎを解いて1~5の文字をつなげると、秋にふさわしいことが浮かんできます。さて何でしょう。



ヒント

ヨコのかぎ

- 秋に多い空一面に斑点状または列状に広がる魚の名前の付いた雲。漁師はこの魚の大漁の兆しとする。
- かまどやかなど燃料にする細い枝や木。
- 後ろ。車の後部座席は〇〇シート。
- 大事な記事を〇〇で囲む。
- たちが悪いこと。〇〇〇〇リフォーム業者に気をつけましょう。
- 最近の缶コーヒーは〇〇〇、微糖など糖分を控えたものが増えてきた。

タテのかぎ

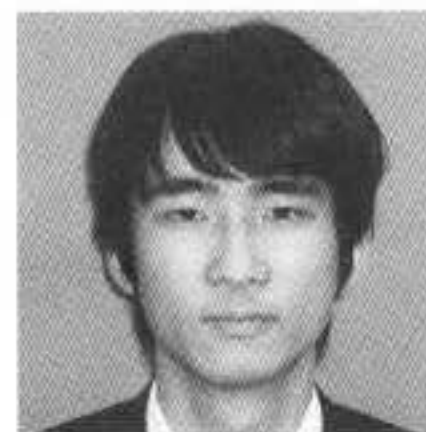
- アメリカ人はアメリカン。フランス人はフレンチでイタリア人は?
- 映画、演劇で主役を助ける役。バイプレーヤー。
- 市議会議員の略。
- しみること。秋風に身に〇〇。
- イギリスの技師・発明家。蒸気機関を発明し産業革命の原動力となった。
- 文章中の語句。書物などに出てくる言葉の一節。名〇〇〇。

応募の方法 官製ハガキにクイズの答えと住所、氏名、年齢、職業(会社名)をお書きのうえ応募ください。正解者には抽選の上10名様に記念品を差し上げます。
●あて先 ① 101-0064 東京都千代田区猿樂町1-4-3 三笠産業株式会社 「三笠ニュース」編集室

●締切り 2005年11月21日(月)消印有効

VOL.58の答えは「クールビズ」でした。次の10名様に図書カードをお送りしました。久保田裕子様(見附市) 齊藤郁子様(黒川郡) 田村元生様(浜松市) 重富千代子様(糟屋郡) 山口寛様(青森市) 井草公彦様(会津若松市) 佐藤富子様(港区) 木嶋申一様(世田谷区) 村上明子様(西宮市) 佐藤百合子様(北見市)

氏名 伊藤賢太
入社 平成16年
出身地 神奈川県
所属 営業サービス部 サービス課



——日頃どんな仕事をしていますか？

今年6月1日より白岡の技術研究所からサービス課へ異動になり、主にパーツリストや取扱説明書の作成、修正、クレーム申請書のPC入力を行っています。

——今最も関心を持っていることは何ですか？

昔から見知らぬ土地へ行くのが好きで、鉄道・車・自転車を使って遠近問わずあちこちへ出かけています。ほとんどは一人旅ですが、行く先々でいろいろな人と知り合えるのも楽しみの一つです。今年は夏休みに東北六県と北海道を周ってきました。

普段は近場にてサイクリングやドライブを楽しんでいます。地元でもまだまだ知らない風景がたくさんあるので、それらを探し求めています。

——お客様に一言どうぞ

入社して2年目、今の部署に異動になって4ヶ月とまだまだ未熟者ですが、開発部での経験を生かし、見やすく、分かりやすい取扱説明書の作成を心がけるとともにお客様の声を積極的に開発部へ届ける橋渡し役になればと思っておりますので今後とも宜しくお願い申し上げます。

我・ら・三・笠・ピ・ー・プ・ル・ズ



氏名 神原絵理
入社 平成15年
出身地 千葉県
所属 総務部経理課

——日頃どんな仕事をしていますか？

総務部経理課に所属しています。主な仕事内容と致しましては入金処理、支払処理、営業所の手許金の処理などです。

——今最も関心を持っていることは何ですか？

体を動かすのは家と会社の往復だけ、駅に着くなりエスカレーターを捜してしまふ。最近あまりにも運動をしていない事に気づいて一念発起。とりあえずは家の周りを1時間程度ですがウォーキングするようになりました。歩いていると何気なく見過ごしていた景色が新鮮に見えたり、季節の移り変わりを肌で感じるようになったような気がします。また、歩いた後は必ずストレッチをしているのですが、ひどかった肩こりも以前より楽になってきました。疲れにくい身体にするためにも続けていきたいと思ひます。

——お客様に一言どうぞ

周りの人たちに支えられながら入社3年目を迎えました。まだまだ未熟者ですが、与えられた業務をこなすだけでなく、いろいろな事に疑問を持ち、自ら学ぶ姿勢と笑顔を忘れずに頑張りたいと思ひます。