

季節のことば

水を味わう

「一に山水、二に雨水、三に川水、四に井水」という茶人の口伝があるそうだが、汚染で環境破壊が進んでいる中、やはり、山水のうさまにとどめをさす。歩きつかれた喉に沢の水は甘露で何よりも代えがたい格別なも

のだ。昨今、市販のミネラルウォーターが流行っている。冷蔵庫で冷やしたものをゴクゴク飲むのもたしかにうまいが、冷たい沢の流れから山の気を吸い込むように飲むのがやはり絶品！「へうへうとして水を味わう」

種田山頭水

三笠NEWS

三笠ニュース

PR号報/年4回発行

発行所 三笠産業株式会社

郵便番号101 東京都千代田区豊楽町1-4-3

電話03(3292)1411大代表 ファックス03(3233)0530

特注 テーブルバイブレーター完成納入

東京湾横断道路に“三笠”サポート

ドーバー海峡。イギリスとヨーロッパ大陸を海底50キロで結ぶユーロ鉄道トンネルの工事は、英仏国際関係や資金面の問題で紆余曲折を繰り返しながら再開、すでに一本開通しており、明年4月以降に供用開始の見込みが報道されています。いっぽう日本・東京湾横断道路は、過去20余年の調査と対策がみのり平成8年度完成を目標に着々と工事が進められています。

神奈川県川崎市から千葉県木更津市まで、海底トンネルと架橋で結ぼうという壮大な夢のハイウェイ。その総事業費1兆1500億円の膨大は当然で、しかも大型民間プロジェクト第1号という画期的な事業でもあるのです。

世界中の建設業界が注目しているこの大工事、その中枢である海底トンネル壁面部のコンクリートリング製作に三笠産業の特殊開発「テーブルバイブレーター」が大活躍を開始しました。これは私たち「三笠」にとって大いに誇り得ることであり、その経緯をふくめて「ニュース」読者の皆さんにご報告いたします。

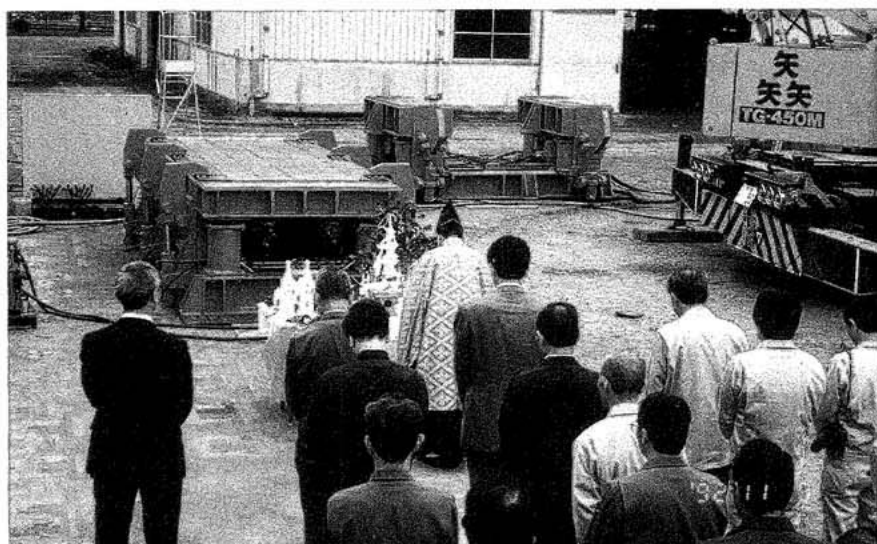
技術研究所が受けて立った

期限6か月の難課題

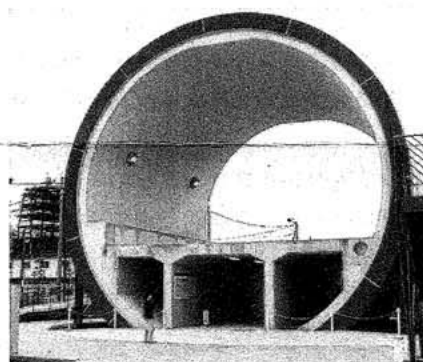
話は昨年夏にさかのぼります。これまでも業務関係でおりおりの交流を持つ都築コンクリート工業㈱さんから営業窓口である北関東営業課を通して緊急の相談がもち掛けられました。

都築さんは東京湾横断道路海底コンクリート製セグメント製作を請けている有力な1社です。「三笠の技術」を見込んで協力を求めて下さったというわけ。

すなわち超大型テーブルバイブレーター及びコンクリート打設設備の研究開発でした。まずその基本条件は、①型枠の重さ10トン、②投入されるコン



テーブルバイブレーター修抜式



セグメント11個を組合せると円周ができる。(写真は実物見本)

クリートの重量10トンという前代未聞の巨大20トン物体を均等に振動させることです。

なおさらに加えて提示された要望事項が下記の5項目でした。

- ①振動数の調節が可能であること。
- ②棒状内部振動機との併用。
- ③騒音対策がなされていること。
- ④ラインの無人化による省力化。
- ⑤開発期間を約半年と見込むこと。

私たち三笠産業の技術研究所は昭和52年、旧春日部工場内から移設され、白岡町の現在地で活発に稼働しています。「技術の三笠」を背負って立つ重要

なセクションですから、入念な研究を開始。従来のテーブルバイブレーター製作を担当する館林工場と綿密な連携をとり検討をくりかえしてから設計をスタート。厳しい条件をガッチリ受け止めて次々とクリアし、館林工場内での試運転までこぎつけました。ありていに言えばまさに血の滲むような努力の末でしたが、約束ぎりぎりの平成4年11月、ついに新大型テーブルバイブレーター1号機が、ライン設備一式とともに都築コンクリート工業さんに納入されたのです。

「さまざまな要望にもかかわらず三笠産業さんは自発的に取り組んでくれました。その結果、実に予想以上に素晴らしいバイブレーターが完成したのです」

都築コンクリート工場長さんの嬉しいコメントです。

トンネル円周は世界最大

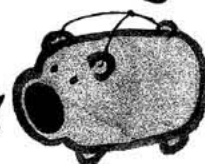
11個のセグメントの構成

三笠独自のモーター配列とインバーター制御、型枠を固定する6つの油圧クランプは特にお褒めを頂きました。

生産されるセグメントは幅1.5m、厚さ65cm、重量10トン。これを11個組み合わせると現在世界で最大という外径

窓からの想

京谷達也

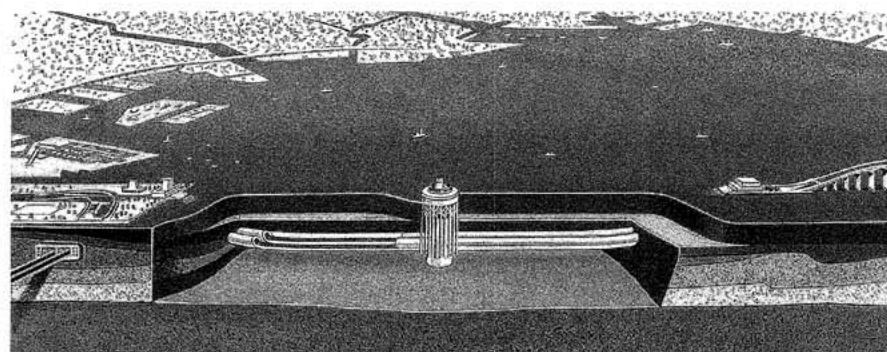


変な性分だがストレス解消には神保町の書店めぐりが有効だ。梅雨の晴れ間に古書店を覗くと明治古典会七夕入札会の目録抄をもらった。もちろん私には入札の資格も権利もないが、そこに並ぶ古書や冊幅に目を通すだけで結構たのしい。書籍は焼失さえしなければ生命が長い。どこから出てくるのか古いものでは室町時代初期の筆写本「土佐日記」とか江戸時代初期の「水戸城下絵図」など今年も続々と掘り出されていた。「夏目漱石著書一括・初版20冊」「高見順詩稿十篇」等などのリストは万卷を越えるようである。

どれもこれも、長いあいだ愛蔵されていた品々がそれぞれ事情あって手離されたのであろう。この春、古ぼけた家を建てかえるにあたり私も少なからず書籍で苦勞した。思い切った整理処分を決断したが、その選別に三か月もかかって疲労困憊。つくづく書物がもつ魔性ののようなものさを感じたのだ。書棚や本箱に二重三重にと詰まっているのを取り出していると「よくもまあ知らぬ間にぎっしり詰め込んだものよ。マイコン・バイブレーターを使ったわけでもないのに…」と苦笑した。それほど見事に隙間なく詰め込まれていたのである。

古本屋の大型トラックを見送ると腑抜け気分になった。過去40年ほどの間に収集した本の半数以上をこうして行方知れずの旅に出した。もう本は買わない！といいつつ今日もまた一冊を小脇にしている。

13.9mの円周ができるのだそうです。東京湾に通ずる「夢の道」をサポートする三笠は、これからも新機軸を生み出して雄飛します。



東京湾横断道路は、川崎側から約10kmがシールドトンネル、木更津側から約5kmが橋梁で、トンネルの中央部とトンネルと橋梁の結節部に人工島が造られる。

円高差益還元／

好評のホワイトマンパワートロウェルを大幅に値下げしました。このチャンスに是非世界のホワイトマンパワートロウェルをお求め下さい。

主なモデル	旧価格	新価格	値下率
J-4-C-QP	470,000 ⇒	450,000	4.3%
B-4-C-QP	570,000 ⇒	550,000	3.5%
JRT-16VTCL-C	2,900,000 ⇒	2,600,000	10.3%
BRT-16VTCL-C	3,300,000 ⇒	2,800,000	15.2%
HRT-24NTCL-F	3,500,000 ⇒	3,100,000	11.4%



Q1. どの部分にどういう目的でマイコンを使っているのですか。

マイコンバイブレーターは、電源をコントローラーに於て出力変換し、振動筒内のマグネットモーターを回転させ、連結された偏心振子を回して振動を発生させます。マイコン（マイクロコンピュータ）は、このコントローラー内の制御基板に組込まれています。マイコンの制御により常にコンクリート打設に最適な振動数（12,000VPM）を維持させる事によりコンクリート製品の高品質化が図れます。またモーターの焼損防止や、バイブレーターの軽量化、手元振動の除去、消費電力の削減などを目的に開発された理想的コンクリートバイブレーターです。

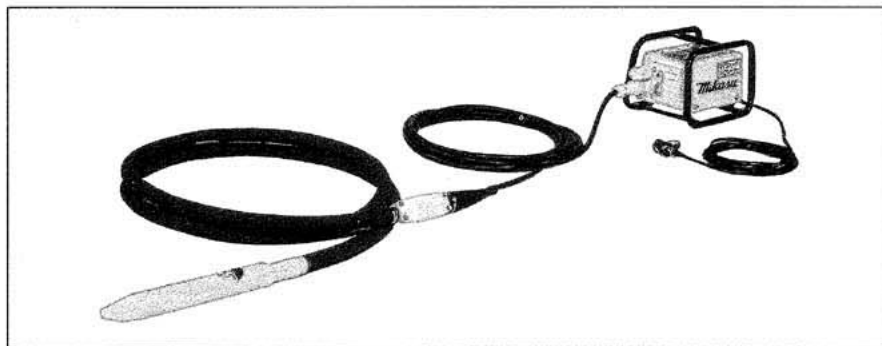
Q2. マグネットモーターとはどんなモーターですか。

マグネットモーターはローターに高保持力の希土類永久磁石を使用し、高磁力を発生させています。ローター単体では電氣的損失が全く無い、高効率のモーターです。モーターは高周波バイブレーターのモーターに比べ、容積比で半分以下、重量比でも半分以下です。また、入力周波数に対して1回転のスリップもなく、完全に同期して回転しますので、マイコンの指示通りに、最適回転数を維持する事ができます。

このモーターを回転させる為には、通常数本のセンサー線が必要ですが、1本のセンサー線でマイコンに信号を送り瞬時に回転数を制御することが出来る画期的なモーターです。

マイコンバイブレーター-Q&A

こゝが違う!こゝが魅力ポイント……



Q3. マイコンバイブレーターはなぜ振幅が大きいんですか。

モーターに高効率で高出力のマグネットモーターを採用したことにより、遠心力の大きな偏心振子を回転させる事ができました。また、振動筒からホースに伝わっていた無駄な振動エネルギーをすべて振動体に集中させるように設計する事により大きな振幅を発生させる事ができました。

Q4. 振動が強ければ手に伝わる振動も強いでしょう。

振動筒及びホースの振動をコンピューターの徹底的な振動解析により、振動エネルギーを全て振動筒に集中させる事ができました。振動を強力にできた上、手元振動はほとんど無くする事ができ、当社テストでは、振動暴露指数値(DIS5349)以下にする事ができました。オペレーターにとって職業病ともなりかねなかった白ろう病対策を完璧に行いました。

Q5. マイコンバイブレーターはなぜ軽いんですか。

前述しましたようにマグネットモーターを採用する事により、小型化が図られ、また特殊ホースを新規設計し、耐摩耗製の優れた材質で、細く軽く製作しました。また、スイッチボックス、

入力プラグも特殊樹脂の採用により軽量でより堅固なものにしました。ケーブルタイヤコードは電圧ドロップ分を、マイコンにより電圧制御される為、導体の断面積を小さくでき、軽量化が図られました。このように振動筒の先からプラグの端まで、100以上全てのパーツについて軽量化を施しました。

Q6. マイコンバイブレーターはなぜモーターが焼けないんですか。

マイコンバイブレーターはモーターの回転数をコントローラー内にあるマイコンが常時監視制御しております。従って過電流、断線、短絡(ショート)等によるモーターの焼損を未然に防ぐ事ができます。

Q7. マイコンバイブレーターは電力消費が少ないそうですが具体的に高周波と比べてどの位違うんですか。

マイコンバイブレーターのモーター及びコントローラーが効率的であるため、消費電力が少なくなります。高周波バイブレーターのφ50mmをインバーターで運転すると12A必要ですがマイコンのVH-52では10Aで運転できます。また、発電機の使用に於ても高周波に比べ有利です。

Q8. コンピューターをバイブレーターに使用して耐久性は問題ないんです

か。

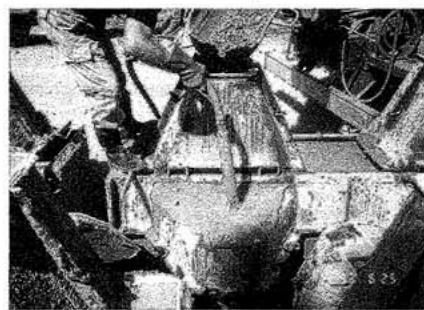
マイコン(マイクロコンピュータ)等の電子部品には通常寿命がありません。使用環境により耐久性に影響がでてきますが、基板には特殊防塵防湿コーティングをしておりますし、コントローラーの外側には防滴カバーも取り付けしております。また炎天下での使用にも耐え得るように強制空冷方式を取っているため安心してご使用になれます。(極端に悪い環境での使用は耐久性に影響しますので避けて下さい。)

消波ブロックの製作にもマイコン大好評 一佐渡一

マイコンバイブレーターも誕生以来3年が過ぎ、新潟県内でも一般土木建築現場、また二次製品工場などに於て多く目にする事が出来るようになり、我々営業員としては嬉しいかぎりです。これも販売店の日々マイコンバイブレーターに力を入れPRして頂いているおかげと感謝しております。

最近では県内海岸線に於て消波ブロック製作者さんにマイコンを使用して頂けるようになり、特に新潟産業様(佐渡)の販売力をお借りし、佐渡島内の消波ブロック製作者様にPRしたところ多大な評価を得て影山工務店様、岩崎建設様、北陸建材様多数に納

(次ページへ)



鴨川で新製品発表/第35回東部地区三笠代理店会開催

5月13日(木)、14日(金)の両日、東部地区三笠代理店会が千葉県鴨川市の鴨川館に於いて開催されました。

鴨川館の特設展示場では、新製品のMRX-440搭乗型振動ローラー、MCD-216(E)コンクリートカッターや、三笠の誇るマイコンバイブレーター、油圧式パイロコンパクター等が展示され、技術研究所の各担当者から、新製品の実演をしながらの説明の後、実際に操作して頂いた他、細部までご覧頂きました。

代理店会議は、コンベンションホールで開催され、先ず、三笠産業京谷社長より日頃の三笠製品の販売等に対するお礼を述べた後、「バブル崩壊後の複合状況とよばれる中、代理店の皆様方の根強く暖かな御援助のおかげでほんの僅かな売上ダウンにとどめることが出来ました。」と感謝の意をこめて挨拶した後、「技術陣の新しい動きとして、



コンクリート製品工場向け、超大型テーブルバイブレーターのライン設備関係に、新しいプロジェクトチームを設け、早速東京湾横断道(地下トンネル)用セグメント製作用設備一式を受注する事が出来ました。

営業面に関しては、本年も営業員、技術陣を動員致しまして、販売、サービス、技術指導の3面からお手伝いをさせて頂きます。また、昨年は長野及び静岡営業所を新設、新潟営業所を移転拡充しましたが、今年は関東で営業

所展開を計画し、近々具体化の運びとなっておりますので、ご支援を賜りますようお願い申し上げます。

景気の方は、民間設備投資は落ち込んでいるものの、公共事業は13兆円の大型な補正予算を加えますと、大きな伸びを示しております。膨大な貿易黒字を減らすためにも、内需の拡大を計らなければならない状況と思われます。これからも堅実で、安定した成長を目指して経営を進めて行けば、きっと良い年になると確信しております。」との挨拶がありました。

続いて代理店を代表して秋田県湯沢市の丸大工機商会大高社長から「三笠産業さんと、私どものお付き合いは大変古く、毎年代理店会を楽しみにしている一人です。昨今発表されました総合経済対策に期待していますが、これがあらゆる生産活動を、活発化させるものでなければならないと思います。三笠さんは、振動機、輾圧機に関する一切の研究・開発・生産への姿勢は、

頑固なほど筋を通してこれ、他社を大きくリードしている事は、私ども代理店と致しましては、感服しておるところであります。

このような時代こそ本業に徹し、三笠の機械を全面的に積極的に売って行くではありませんか。また、三笠さんにおかれましても、今後さらに開発に意欲を燃やして、新しい画期的な製品を世に出して下さるよう、切にお願い申し上げます。」と心のこもった御祝辞を頂戴しました。

続いて質疑応答の後、会場を平安の間に移し三笠産業京谷専務挨拶の後、丸紅(株)の渡辺本部長の乾杯の音頭で懇親会が始まりました。

翌日は鴨川シーワールドの見学と親睦ゴルフ大会に別れ、皆様方の親睦を一層深めて頂きました。

ゴルフ大会の主な成績は優勝 泰盛貿易(株)藤岡次長、ベスグロ宇建機工(株)小野寺専務でした。

和泉記

(2ページより)

入することができました。20トンから50トンクラスのテトラ1基打設にVH-52(6m)を3本使用しております。作業者の話を聞かせてもらおうと、異口同音にまず出てくる言葉は従来の高周波バイブレーターに比べて使いやすく作業をしやすい。一部の業者さんに於ては一層作業をしやすくするためホースの途中にフロートを取付け作業性の向上を計っておられ製品の出来上が

斉美会にテーブルバイブレーター納入

斉美会さんに特注のテーブルバイブレーターを納入したとの情報を聞きつけ、早速アフターサービスの技術員に同行して現地を訪問した。

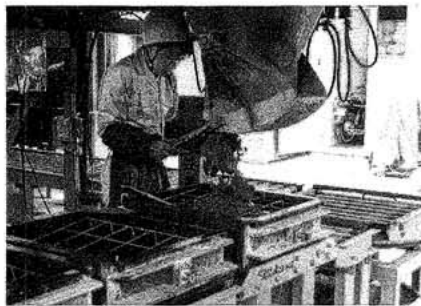
東京・杉並の閑静な住宅街にある同所は、自宅から通いながら仕事を通じての社会参加をする精神薄弱者を支援するための施設で、今回テーブルバイブレーターを納入させて頂いたコンクリート・スポット溶接部とボールペンや家庭用品の組立て梱包、雑誌付録のセット等の作業を行う簡易作業部があり、約70人が働いている。

施設の性格から今回のご注文も単にラインの自動化という要望ではなく、なるべく多くの障害者が参加できるようにすることと安全で誰にでも操作できるように作業を単純化することが大きなポイントとなった。日頃仕事の効率化、合理化を言い、或いは言われ続けている我々にとっては馴染まない感覚だが、障害者にとってはどんな仕事であれ、ひとつの仕事を完璧にこなす

りに於いて満足できる品物が出来ているとのことで、私共営業員として益々この黄色いマイコンバイブレーターに対し自信を持って各々のユーザーさんにPRさせて頂いております。

一度使ってみたい、試してみたいという方は即営業員が現物を持って出向きご説明および試験打設を行いますので遠慮なくお声を掛けて頂きたいと思

新潟課 須田記



ことが自信につながり、その仕事を通じて社会参加をしているという気持ちが生きがいにもつながるのだそうである。そういわれてみれば現場で作業をしている人達の表情がとても生き生きとしているのが印象的だった。次に施設長の管野さんから三笠ニュースにメッセージを頂きましたのでご紹介いたします。

◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆

私たちの施設は知的障害者が仕事を通して、社会参加している福祉作業所であります。

30年前からコンクリート作業を取り入れ道路用の二次製品を生産してきま



縁は異なるものの味なもの。ここに日本一ラッキーな家族を紹介しよう。

「皇太子婚約報道から御成婚までの5か月余をふりかえる時、私は2つの大きな学習をしたことに気が付きます…」しみじみ、そう述懐するのはプリンセス雅子さんの小和田家と道ひとつの真向かいに住む本社営業業務部・生産計画課の小林英夫さんです。「まず、人と人の触れ合いという限らない感動を味わい、もうひとつはマスコミ取材の生態と実体を嫌なほど見たことですね…」と。

あの日、6月9日の午後、祝いの振る舞い酒のお手伝いしたのは小林さん夫妻だったし、その三日前の夜には一番親しいご近所さんとして



小和田家から招かれ、雅子さんとお別れの記念撮影をした幸運の小林ファミリー。たまたま広く設けていた駐車場が無遠慮な取材カメラの砲列に占拠され、これを詫言続けた小和田家の皆さん。それで今まで以上に心と心が触れ合った。

「パレードでの雅子さんの気品に満ちた笑顔を、私も絶え間なく溢れ出る涙で見守っていました」

それはもう庶民としては帰ってこない「マーちゃん」を思う清らかな涙だったのでしょうか。

した。

はじめは平板など簡単な品を作っていました。段々技術も向上し、現在はL字型溝を中心に20数種の製品を生産しています。

その間、三笠さんには大変お世話になり感謝しています。今回も特注のテーブルパイプを納入して頂きました。この様に知的障害者でも安全に操作しやすい特注品を過去にも納入してもらったことがあります。U字溝専用のバイブレーターでした。

私たちが、こうして30年も同じ作業を続けられるのも、沢山の人の支えがあったからだと思っています。在席している障害者たちは、コンクリート作業を生きがい誇りを持って働いています。

これからも、技術的な面や業界の情報など、「ニュース」を通じてご指導願えればと思っています。

精神薄弱者通所授産施設

斉美会職業実習所

施設長 管野弘一



13世将棋名人
関根金次郎(千葉出身)
(1868~1945)

吹けば飛ぶよな 将棋の駒に
賭けた命を 笑わば笑え……

極貧に育って無学文盲だが将棋となれば天才発揮の坂田三吉は、終戦翌年の昭和21年76歳の生涯を閉じた。この人をモデルにした『王将』が浪曲出身の村田英雄の渋い声で大ヒットしたのは35年の春、東京オリンピックの準備に湧く世相の下だった。将棋を知らない詩人西条八十が苦心の作詞、若き船村徹が村田の持ち味を噛みしめて作曲したというこの歌。レコード会社が笑いの止まらない商品になった。

明日は東京に出て行くからは、何かなんでも勝たねばならない。女房の小春と通天閣の赤い灯をあとに目指す仇敵は千葉出身の強豪関根金次郎です。

みんなで読もう『三笠ニュース』の新紙面、関魂シリーズ第1回は将棋の世界をとりあげてみましょう。

まず資料集めに先立って気分を盛り



生家の庭に建つ関根名人の胸像

あげるには現地取材がより有効。そこで手っ取り早く千葉は葛飾の片田舎・関宿へ13世将棋名人関根金次郎の生家を訪ねてみました。あくたれのカキ大将で近所の子を引き連れては神社の賽銭箱を荒らしまくった金次郎が、名人位について最初の郷土報恩事業が神社修復で、石の大鳥居から玉垣、狛犬、社殿回廊まで、大正10年から昭和にかけて現在換算すれば6千万円といわれる寄進をした、その日枝神社と生家および墓地を詣でたからには早速ものがたりを始めることにしましょう。

坂田三吉と関根金次郎。その最初の出会いは明治25年、金次郎24歳で強い相手を求めて将棋修行の旅を続けていた時。大阪玉造の将棋愛好家から紹介されて北堀江阿弥陀が池の藤の茶屋と

いうところで対局しました。

三吉は2歳年下の22歳。なにしろ強くて無作法で高慢で天狗になっていたから、誰かあの三吉の鼻をへし折ってくれないかという状況。それとも知らず関根金次郎は手合せの作法に従い、「私は五段の免状持ちですから角落で指したい」と申し出ました。ところが三吉は承知しません。

「わいはこれまで四段五段の免状持ちと平手で指して負け越しが無い。こども平手でやりとうおます」と強く主張してゆずらないのです。こうして始まった火花の散るような激しい攻防の第1局は坂田三吉の負けとなり、「もう一番頼んまっ!」

続いて第2局、前半は三吉圧倒的な優勢をひっくり返して金次郎が2勝。「もう一度、もういっぺんだけ指しとくはなれ!」と凄惨な形相で迫りましたから金次郎、3局目は勝ちを譲って引上げたのでした。

赤恥をかかされた——と坂田三吉はこの時から関根金次郎を終生仇敵としてつけ狙うことになります。

10年の月日が流れ、坂田三吉は関西将棋界の雄として知られ、柳沢保恵伯爵(元大和郡山藩主)や大阪朝日新聞のバックアップで関根と対局しました。香車落での一番は関根金次郎が勝ち次ぎの角落では三吉好手連発だったが千

日手になり、この新しいルールを知らなかった坂田三吉が判定負けを喫し、この対局で遺恨ますます深まります。

第3回目の対局は京都で、第4回目は大正2年4月東京の築地倶楽部で、第5回目は名古屋、6回目大阪で対局。龍虎相搏つ激戦のエピソードが沢山記録されていますが、勝率は関根の方がどうしても多い。

大正6年。「こんどこそ関根を叩き伏せる!」と勇み立て三吉上京。お膳立てしたのは上流階級の社交場日本倶楽部でした。福沢諭吉、森有礼をはじめ政財界の将棋ファンがかねてから期待注目の「関東VS関西」です。

対局は芝伊皿子の柳沢伯爵邸。このとき後の14世名人木村義雄は柳沢邸の書生として慶応普通部に通学の苦学生。当日はお茶汲番をして関根・坂田の気迫ある勝負師姿に圧倒され、なお新聞社や貴顕有名人が棋士に寄せる尊敬の様子をみて、自分の将来を決めたそうですから如何に魅力ある対局だったかが想像できます。

7回目の挑戦で関根を倒した坂田三吉が「勝ったぞー小春っ」と大阪の空へ向いての絶叫はドラマのハイライト。勝つと思うな、思えば負けよ……という歌もあります。勝負というもの、これは生物永遠の課題なのかも知れません。

東北三笠レンタル会 第1回経営者セミナーを実施



東北三笠レンタル会では4月22日(木)、仙台卸商センターに全建リースの副会長で、同会の構造改善委員長である中野勇氏と建設新聞社編集長の白川勝彦氏を招き第1回の経営者セミナーを開催した。

例年であればこの時期会員各社の営業幹部の皆様にお集まり頂き営業幹部



会を開催する時期であるが、今年は我々建機レンタル業界を取り巻く環境がますます不透明化する現在、またいつもとは違う別の角度から我々の業界を見ることによってかかる状況に対処する一助となればということで前記両氏に講演をお願いした。

弊社京谷専務の挨拶で始まったセミナーはまず最初に現在東北三笠レンタル会の会長でもある中野勇氏に『第二次構造改善事業の進行状況』と題して講演を頂き、第一次の構造改善事業から今日の第二次の構造改善事業に至るまでの沿革と内容、そして現況を詳細にご説明頂き、また今後の研究資料作成の為にアンケート調査方法等も説明頂き協力を要請された。

続いての講演は白川勝彦氏に『東北建設業界今年は明か暗か』と題して講演を頂き、東京一東北一北海道と続く約1千kmの第二国土軸に関する話を中心に、それに結びつく各県別の公共工事等の予算に関して詳細に説明して頂き、いわゆる早期発注の可否についても踏み込んだ説明をされ、現在の不況についても公共工事に限っては前途洋々であるという心強いお話でした。

講演後は場所を移して懇親会が開かれ講演の内容について再度質問される方や、懇親会後を相談する方等、和やかな雰囲気でお開きになった。

小笠原記

四国の雄 杉上建機(株) 創立40周年記念式典

四国地区での有力代理店として香川、愛媛、高知県下で永年ご協力をいただいております杉上グループ10社の母体会社であります杉上建機株式会社(本社・高松市林町263-1 杉上茂樹社長)さんにはこの度、ご創立40周年を迎えられ、



これを記念して去る3月16日、高松国際ホテルにてグループ10社の主力仕入先、ご関係先約160余名を招かれ盛大に記念式典並びにパーティーが催されました。

同社は杉上社長ご夫妻とご母堂様により竹材、薬加工品及び土工品を主とした販売店として発足され、その後は杉上社長の先見の明により現在では建設機械の販売、レンタルはもとより、スギウエ、愛媛スギウエ、トーヨーリース機、(株)東洋製作所、トーヨーエンジニアリング(株)等の主力系列会社を擁して自社ブランドの採石プラント、コンクリート製造機他の製作にまで業容を拡大され、その販売網は地元のみならず全国的な広がりを見せておられます。

当日の式典には弊社より小野社長が参列し、永年のご愛顧に対して杉上社長ご夫妻を始め、幹部の皆様方に厚くお礼とご祝辞を申し上げます。

また翌3月17日には、高松グランドカントリークラブにて親善ゴルフコンペを華々しく催され、2日間に涉つての皆様方の行き届いたおもてなしに改めて厚くお礼を申し上げます。今後益々のご繁栄をお祈り申し上げます。

三笠建設機械(株) 野崎記

三笠ニイミ創業66周年 記念パーティー盛大に挙行

弊社、中部地区代理店として、平素より多大なご協力をいただいております(株)ニイミ(本社・名古屋市千種区内山1丁目9番20号 社長・新実宣英氏)さんにおかれましては、創業66周年を記念して、去る4月3日、名古屋 Hiltonホテルにおいて盛大に記念パーティーを開催されました。

会場には地元有力業者様を始め、販売協力メーカーはもとより東京、大阪より大勢のご来客がありました。弊社より、小野社長が出席し、平素のお取引引きに深謝し合わせて今日のご隆盛



に心よりお祝いを申し上げます。

今日のご繁栄は日頃より、地元ユーザー様に『信頼のおける商品を提供するだけでなく、信用を買っていただく』をモットーとされ、ご活躍されたたまものと拝察致します。

当社のランマー、プレート、カット一等の管工事業界向け製品の拡販はもとより、騒音、環境問題も考慮され、特にMT-68SGK、MCD-04SGK等の防音タイプの機械にご注力をいただき、拡販していただいておりますことを、紙上をかりまして改めて厚くお礼申し上げます。

新実社長様を始め、社員の皆様方の今後益々のご健勝とご発展を心からお祈り申し上げます。

三笠建設機械(株) 池田記

札幌営業所

'93オープニングフェア開催

道路の雪も解け始め、北国でも春の訪れが感じられる3月12日(金)、13日(土)の両日、札幌営業所にて恒例のオープニングフェアを開催した。

今年はレンタル会社様、代理店様だけでなく、ユーザーさまにも来て頂き例年以上に多くのお客様にご来場を頂いた。

今年も大盛況の内に2日間が過ぎ、多大な成果を頂いたことはレンタル会会員や代理店の皆様のお蔭と深く感謝申し上げますとともに今後ともより一層皆様に楽しんで頂けるよう所員一同努力して行きたいと思っております。

札幌課 向成記

三笠クイズ VOL.10

〔問題〕 タテとヨコのカギを解いて1~5の文字をつなげると、7月にちなんだ言葉が浮かびます。さて何でしょう。

A	2	B	D	E	
	イ		5		
4			ウ		F
	エ	1			3
		C			
オ					

ヒント

ヨコのカギ
ア、山登りが好きでたまらない人イ、大関の次、小結の上の力士ウ、品物の値段。
エ、航空郵便は〇〇メール。
オ、ベースの上。〇〇〇〇のランナー。

タテのカギ

A、〇〇〇〇〇負けるな一茶ここにあり。
B、たきぎのこと。
C、〇〇があれば年の差なんて...
D、雅子さまの旧姓。
E、時間を計る機械。
F、傷口が〇〇〇しないように消毒をする。

応募の方法 官製ハガキにクイズの答えと住所、氏名、年齢、職業(会社名)をお書きのうえご応募ください。正解者には、抽選のうえ10名様に記念品を差し上げます。

●あて先 〒101 東京都千代田区猿樂町1-4-3
三笠産業株式会社

「三笠ニュース」編集室

●締切り 1993年7月31日(土)消印有効

VOL.9の答えは「ハナグモ」でした次の10名様に図書券をお送りしました。

浅井徹男様(千葉市) 三木喜彦様(下伊那郡) 岡本博美様(中央区)
神谷昌宏様(浜松市) 高村誠様(二戸市) 遠藤正枝様(下妻市)
酒井正篤様(茨木市) 菅野康男様(砂川市) 宇佐美誠様(いわき市)
古川昭子様(唐津市)

氏名 田村 雅美
生年月日 昭和44年7月1日
出身地 東京都
所属 生産管理部資材課
家族 独身



—日頃どんな仕事をしていますか？

おもに春日部工場製品に使われている本社支給部品を買入れ、それを工場に支給しています。内勤なので、事務所にいることが多く、毎日納品伝票や在庫帳にとらめっです。週に1回、多いときで2~3回工場へ行って在庫部品の整理を行っています。

—今最も関心を持っていることはなんですか？

これと言って熱中しているものはありませんが、それなりに冬はスキー、夏は海といったことはしています。今はもっぱら、週末に地元の友達と朝まで酒のみ、カラオケを歌い、バカ騒ぎをしている時が一番楽しい時間です。あと、これからの季節、右手に大ジョッキ、左手に枝豆、これなんかいいんじゃないですか！

—お客様に一言どうぞ

私も今年で入社して6年目を迎えました。営業マンとは違ってお客様と顔を合わせる機会がありませんが、これだけは言えます。「お客様のご期待に応える製品、どんな現場でも大活躍する三笠製品をお使い下さい。他社とは違います。」

我ら三笠グループズ



氏名 菊地 正己
生年月日 昭和40年1月6日
出身地 宮城県
所属 第一営業部仙台課
家族 独身

—日頃どんな仕事をしていますか？

岩手県全域の営業を担当して活躍しています。お得意様へ訪問しての商品説明やPR。また同行販売や建設現場、工場などに直接訪問、現場デモといった具合に三笠製品をより浸透させるように努力しています。

—今最も関心を持っていることはなんですか？

ここ数年、冬はスキー、春夏秋はゴルフが主で、休日は体を動かしているのがほとんどです。実はスキーやゴルフの用具の知識は豊富で、お客様と話しをしている時にいろいろと説明していたので、相手の方もそれなりにうまいと思って話していたらいいのですが、最近段々と私のレベルが皆さんにバレーてきているので、夜な夜な必死に練習しています。

—お客様に一言どうぞ

岩手県を担当して丸一年になりますが、まだまだお客様のご要望に応えられるような営業ではないと思いますが、これからもよりお客様やユーザー様と多く接することを心掛けて拡販していきたいと思っていますのでお互いしたときはよろしくお願いいたします。